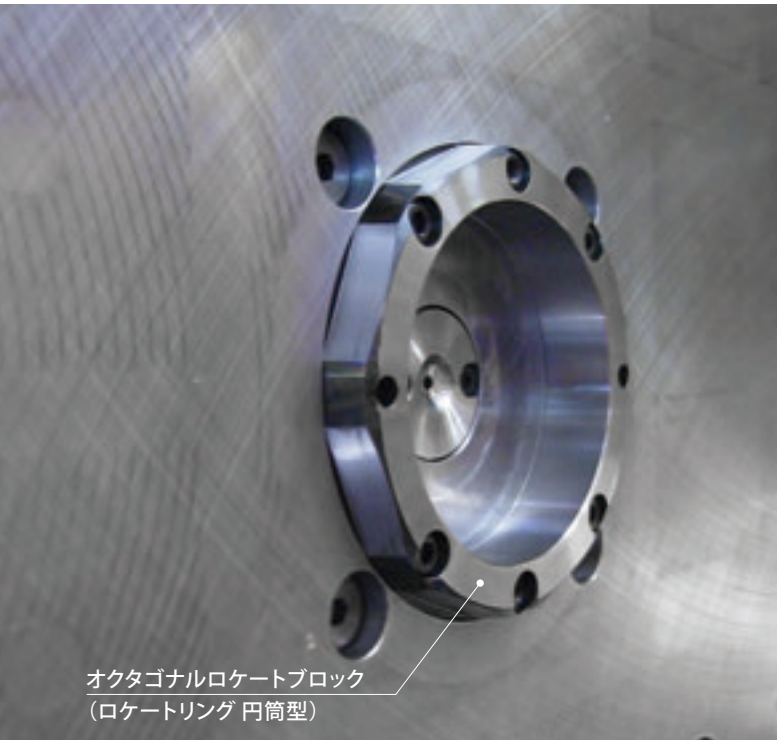


## 金型位置決めに

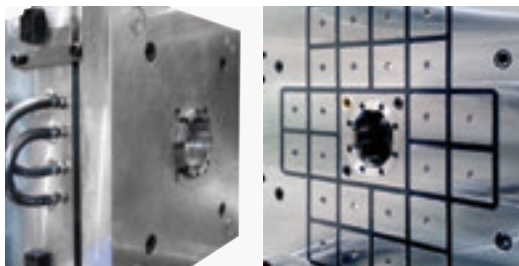
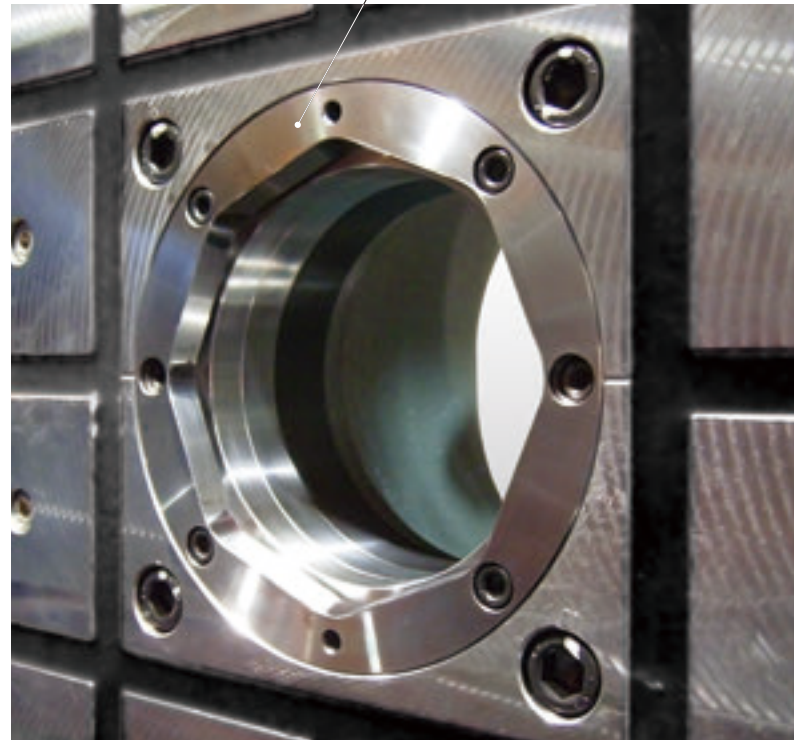
オクタゴナル(8角テーパコーン)ロケットリングによる金型位置決めは、大幅な段取り改善が図れます。

金型側

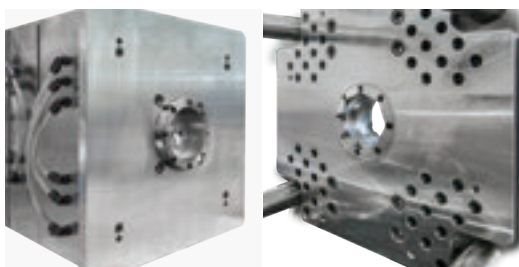


固定側プラテン

オクタゴナルロケットリング  
(ベース)



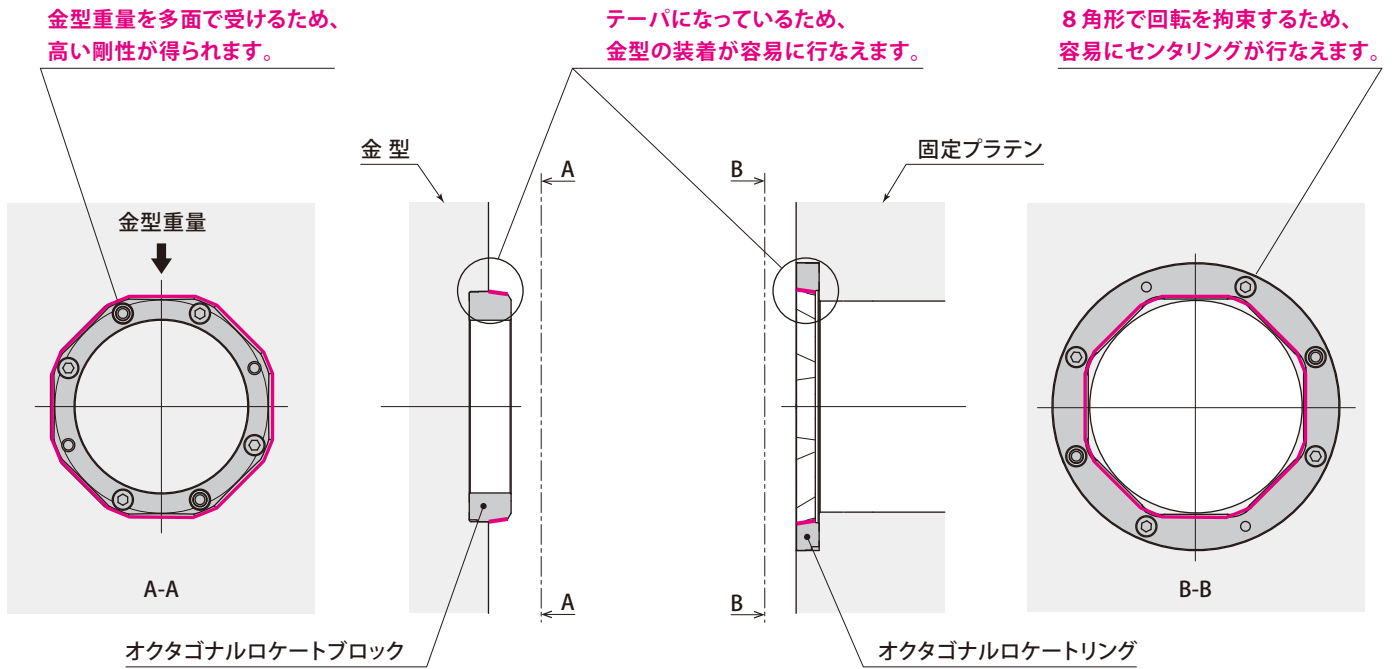
1,800kN(180ton) 成形機 立入れ  
オクタゴナルロケットリング&マグクランプ



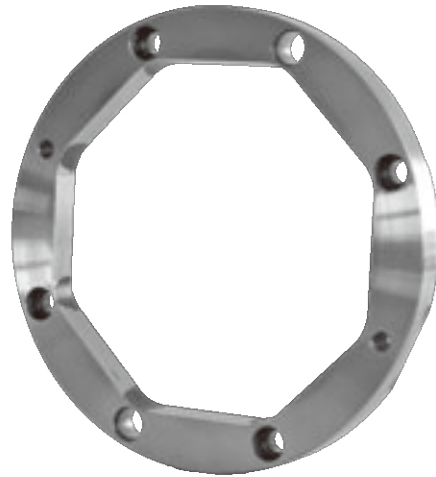
500kN(50ton) 成形機 立入れ  
オクタゴナルロケットリング



500kN(50ton) 豎型成形機  
オクタゴナルロケットリング(上型位置決め)  
& フリーベア



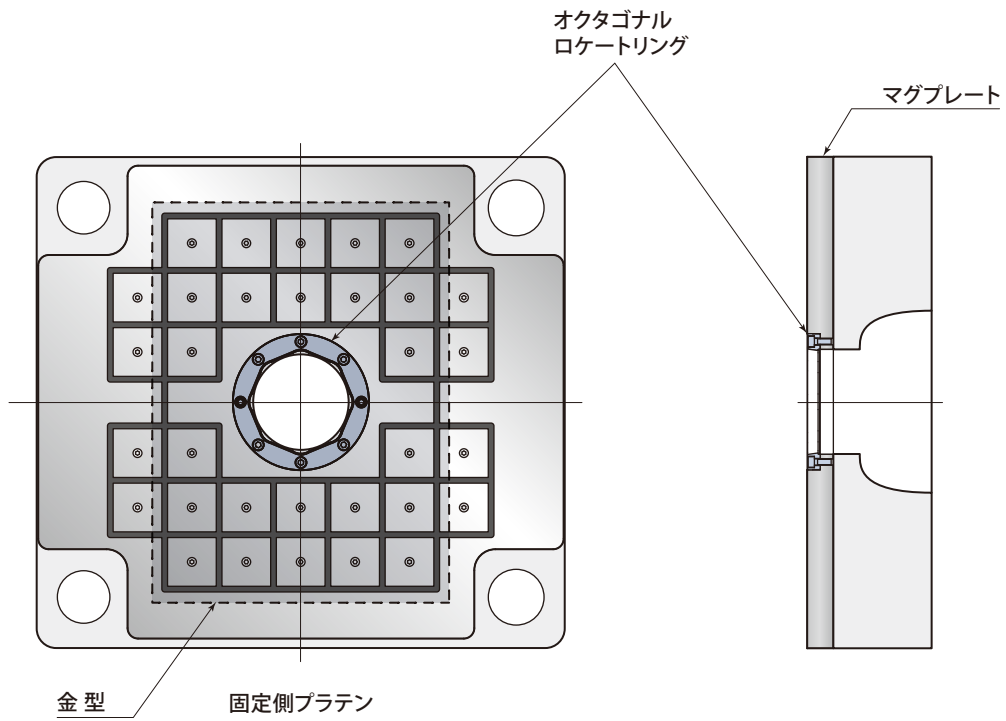
オクタゴナルロケットブロック



オクタゴナルロケットリング

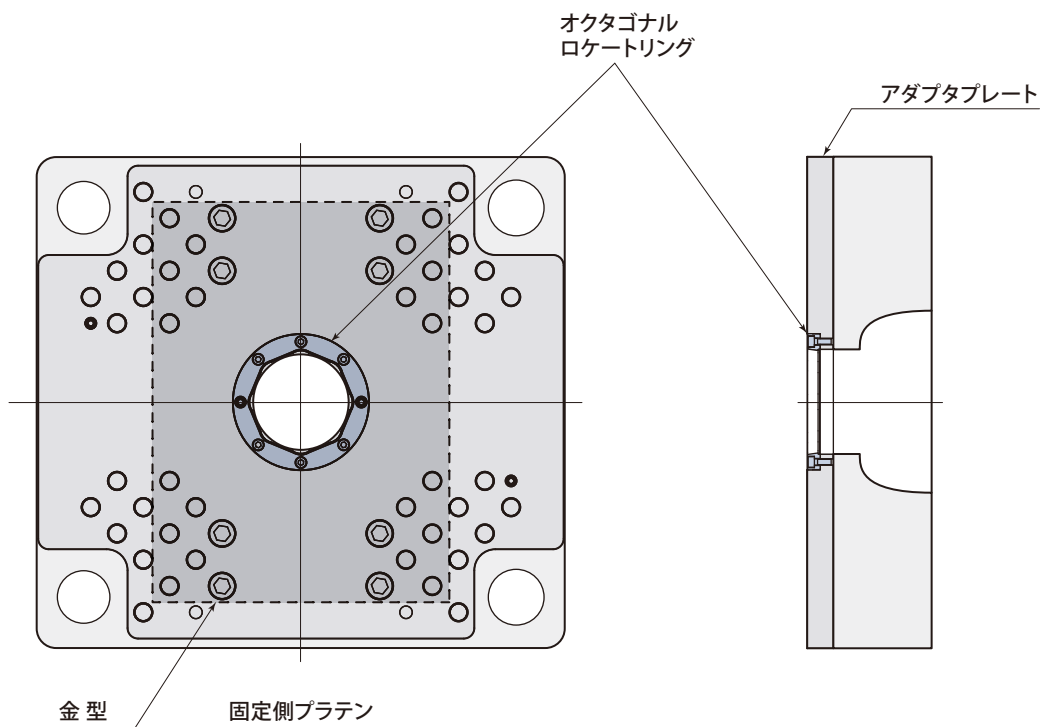
型 式		MCL070	MCL100	MCL120
リングサイズ	mm	70 相当	100 相当	120 相当
対象成形機	能 力 kN (ton)	2000 (200) 以下		
	搬入方向	立入れ・豎型成形機		

マグクランプ & オクタゴナルロケートリング  
(マグプレートに埋め込む場合)



### アダプタプレート & オクタゴナルロケートリング

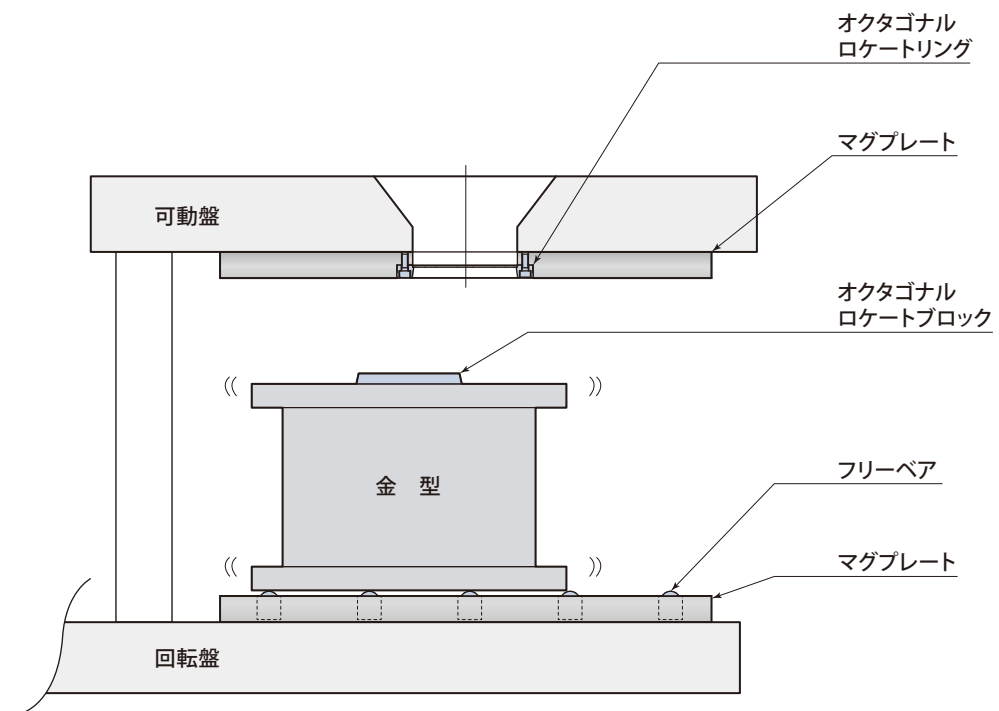
(自動クランプ、手締めの場合)



- フリーベアで金型をスライドさせ、目視でオクタゴナルロケットブロック(金型側)をオクタゴナルロケットリング(マシン側)にセットするだけで、位置決めが完了します。(上型基準)
- 平行ピンによる位置決め作業が改善され、押し当て式位置決めブロックが不要になります。

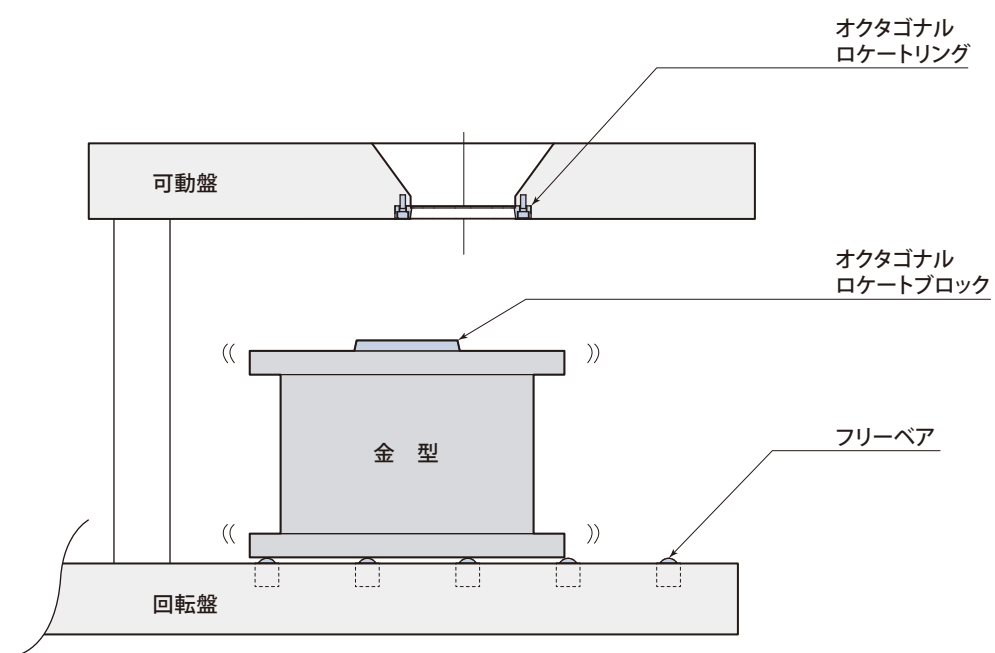
### マグクランプ & オクタゴナルロケットリング & フリーベア

(マグプレートに埋め込む場合)



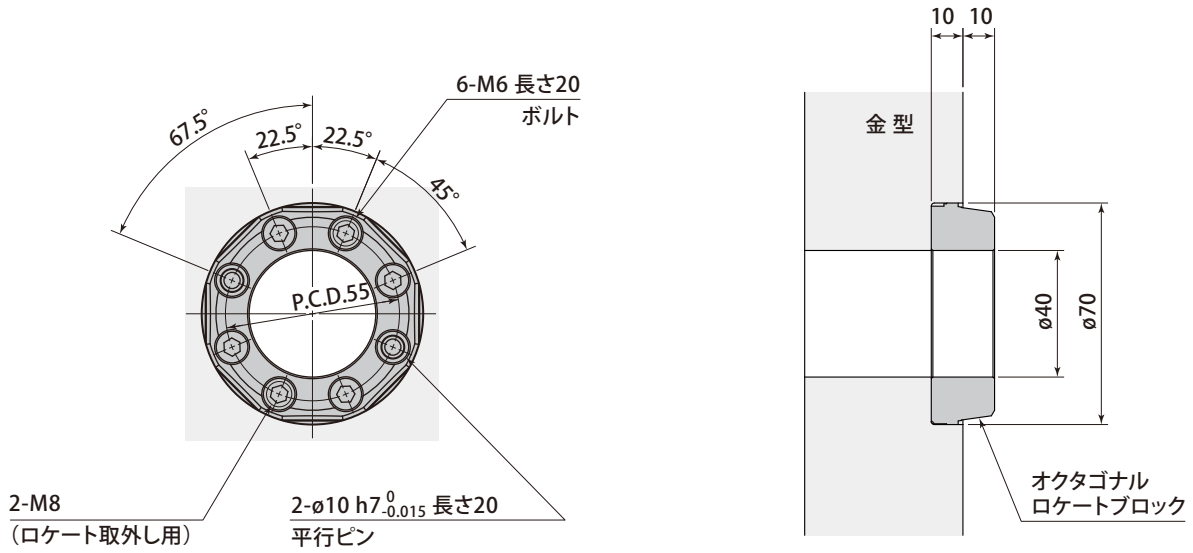
### オクタゴナルロケットリング&フリーベア

(自動クランプ、手締めの場合)

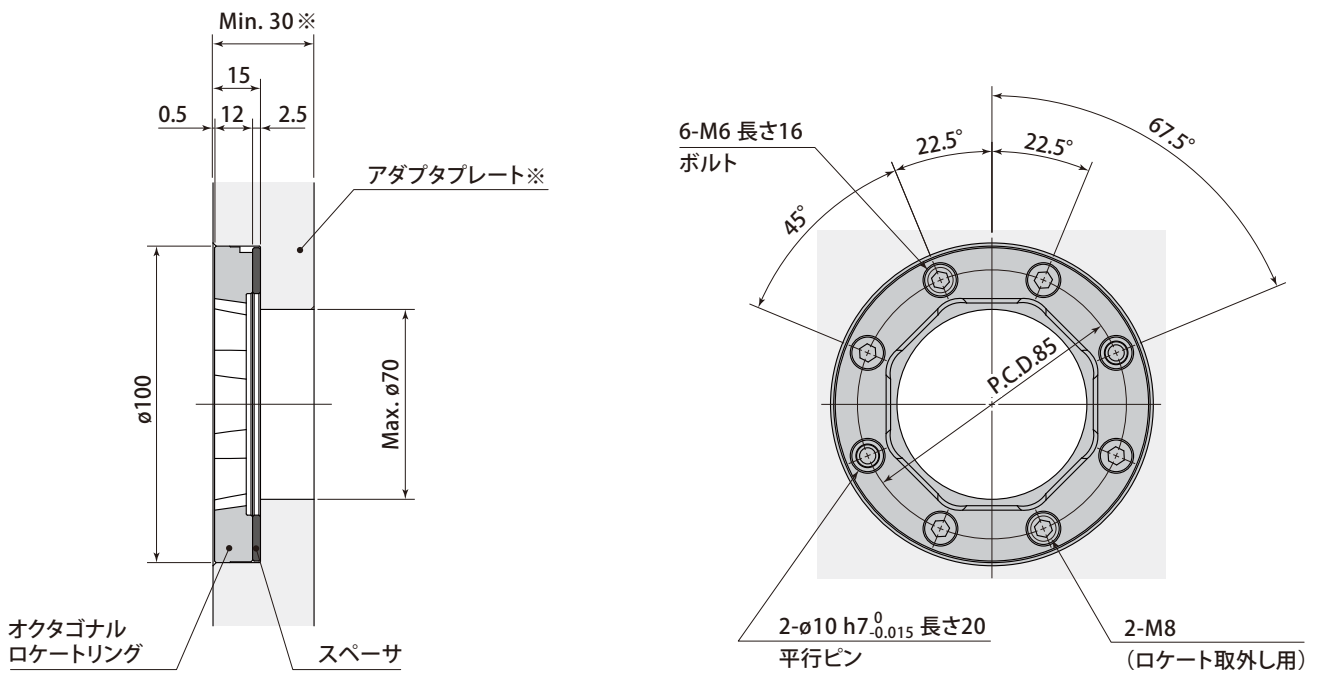


外形寸法図

オクタゴナル ロケットブロック  
(MCL070P)

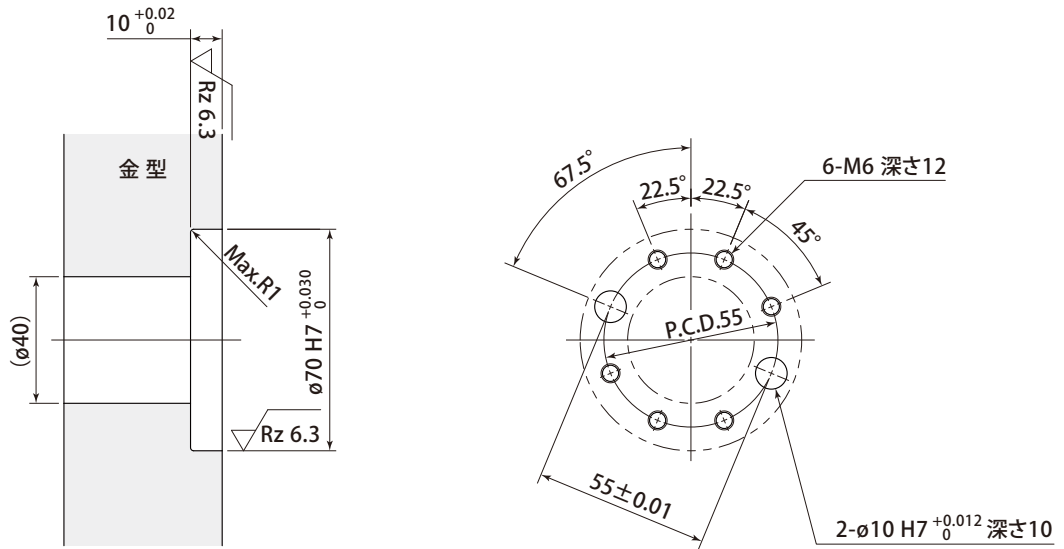
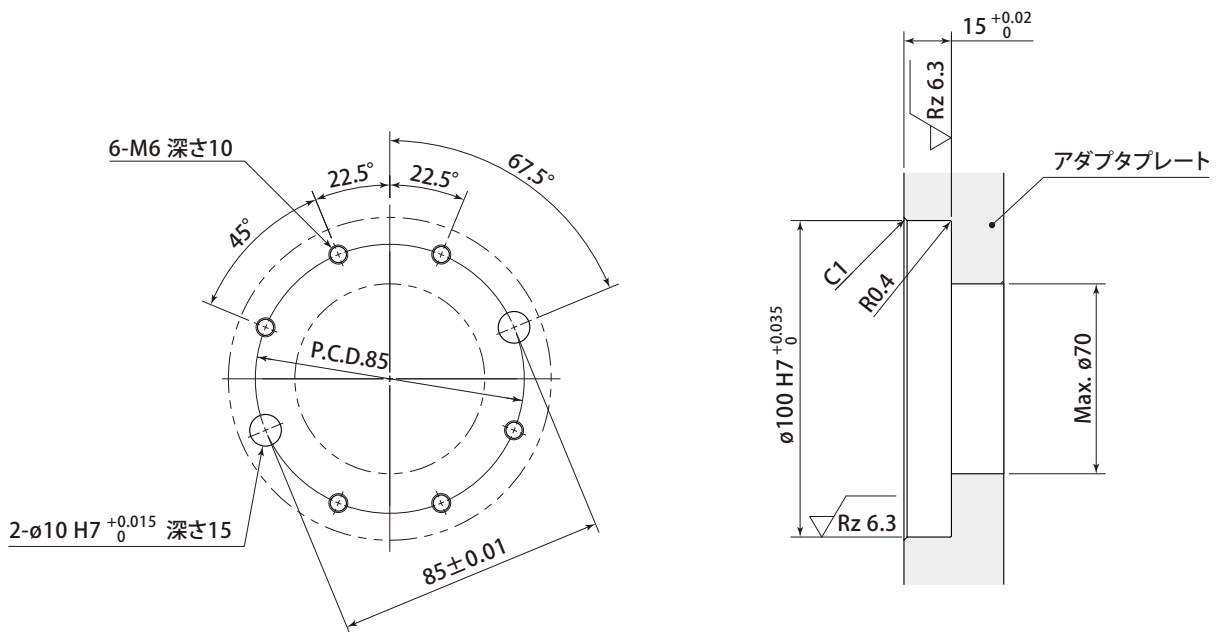


オクタゴナル ロケットリング  
(MCL070S)



※ アダプタプレートを取付ける場合、板厚は30mm以上が必要です。

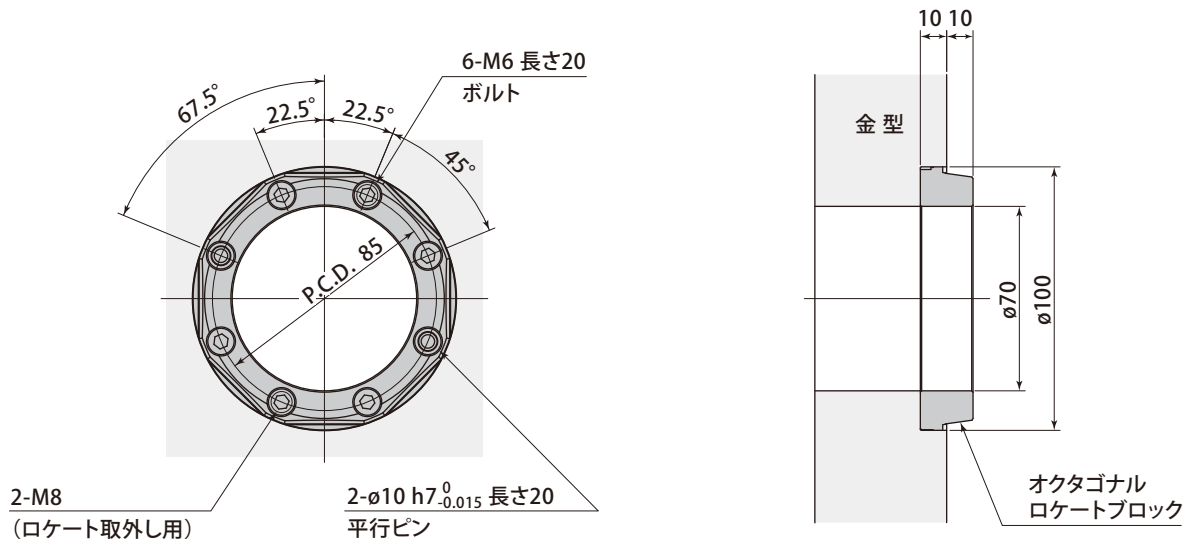
## 取付加工図

オクタゴナルロケートブロック  
(MCL070P)オクタゴナルロケートリング  
(MCL070S)

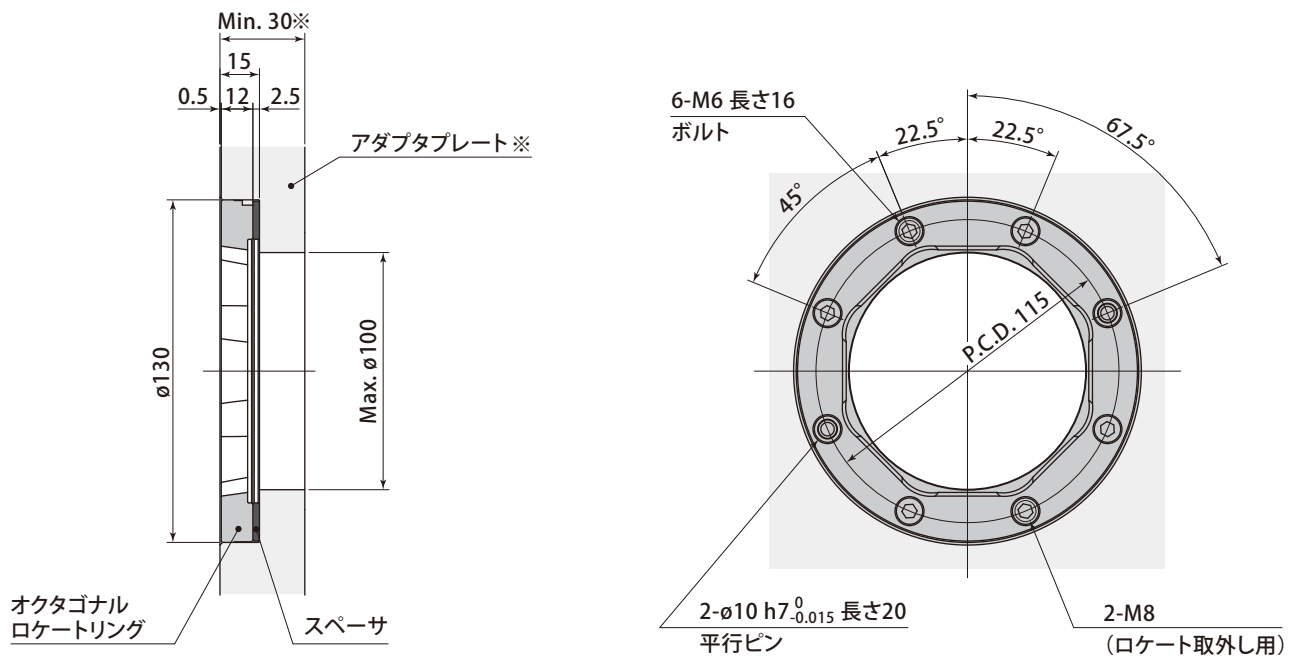


外形寸法図

オクタゴナル ロケートブロック  
(MCL100P)



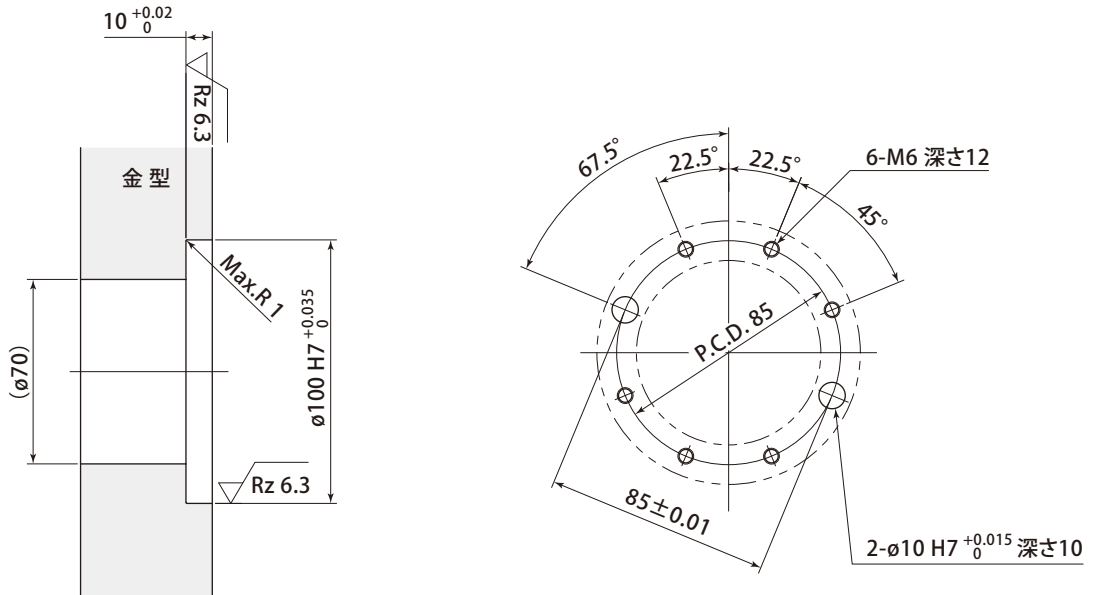
オクタゴナル ロケートリング  
(MCL100S)



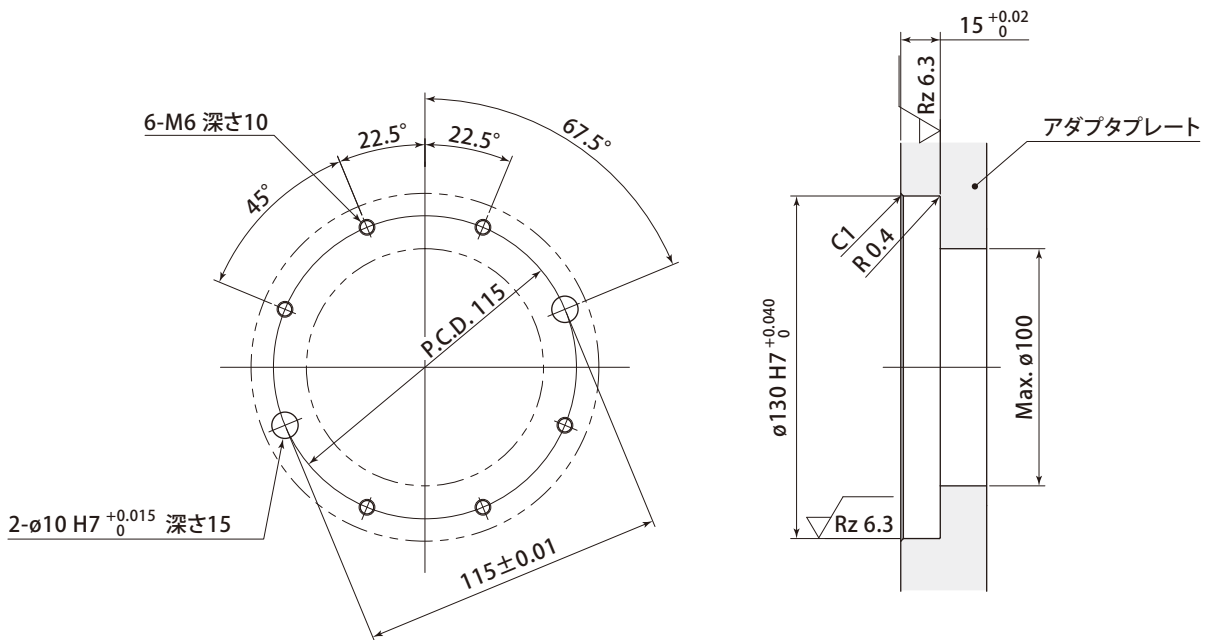
※ アダプタプレートを取付ける場合、板厚は30mm以上必要です。

取付加工図

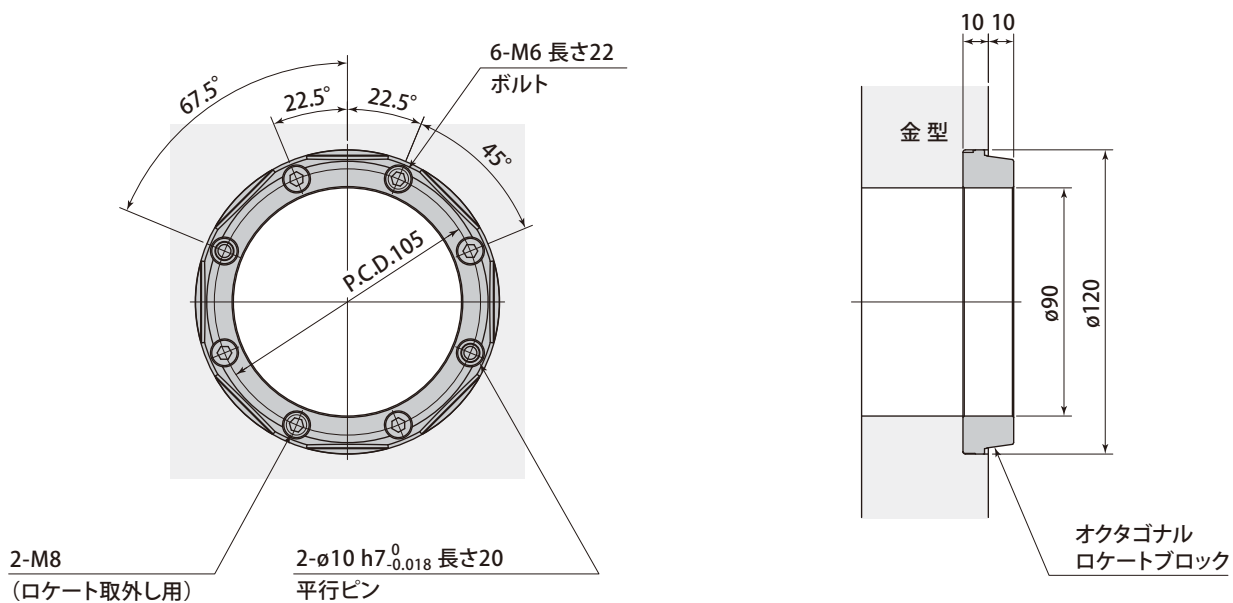
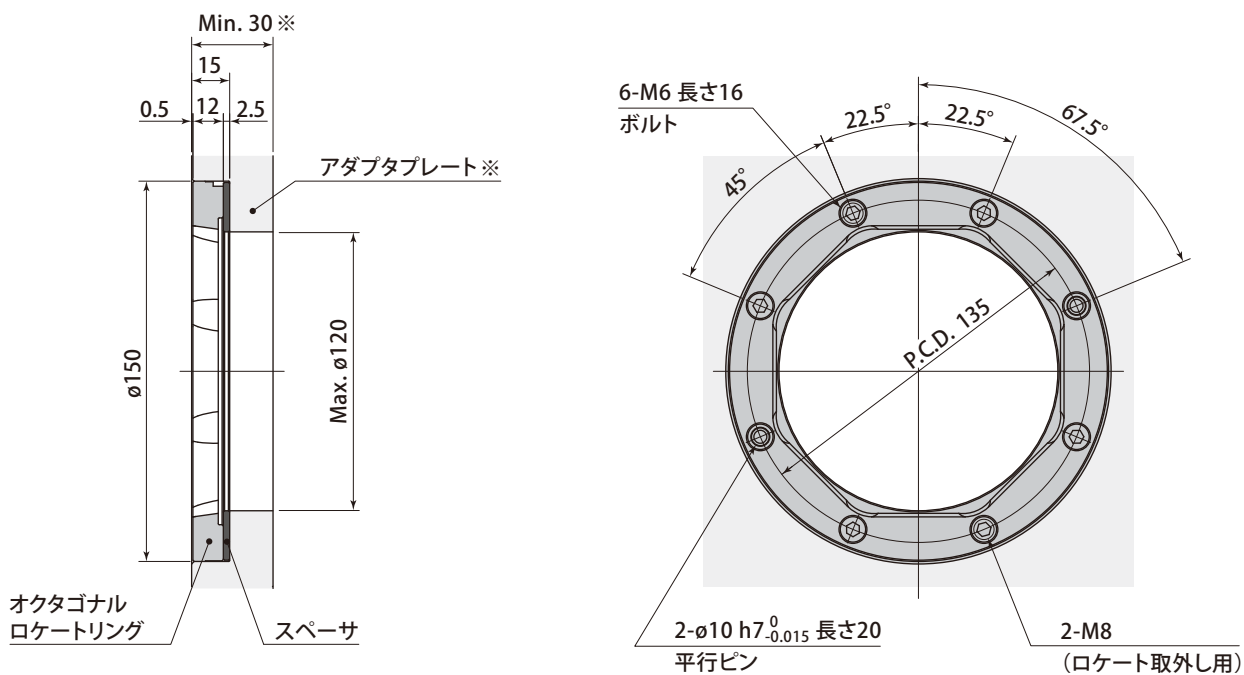
オクタゴナル ロケートブロック  
(MCL100P)



オクタゴナル ロケートリング  
(MCL100S)



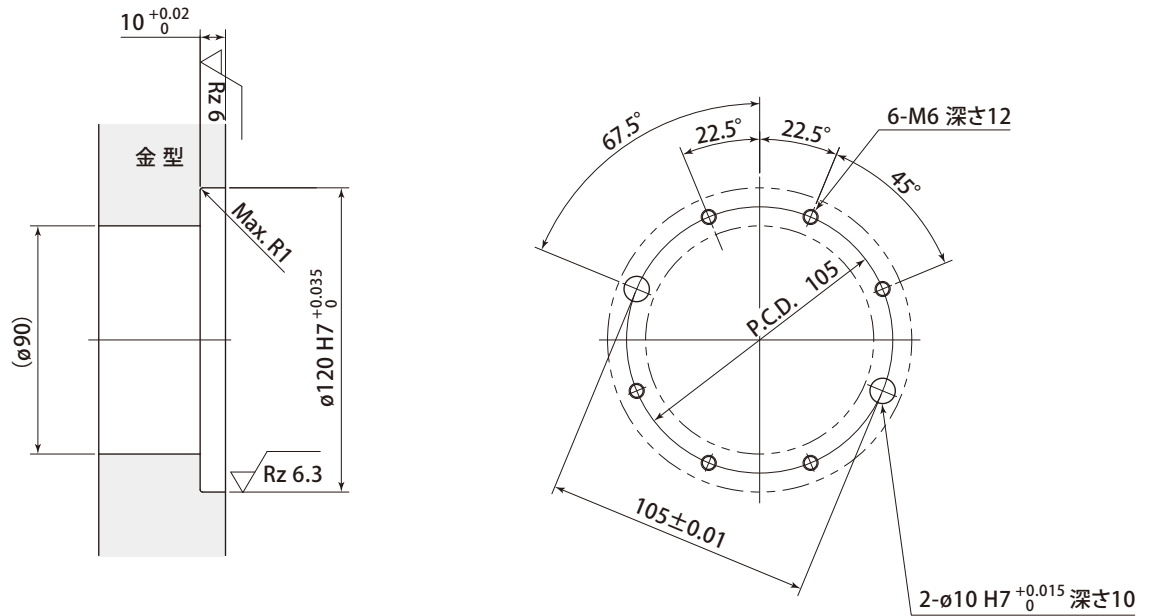
## 外形寸法図

オクタゴナル ロケットブロック  
(MCL120P)オクタゴナル ロケットリング  
(MCL120S)

※ アダプタプレートを取付ける場合、板厚は30mm以上が必要です。

取付加工図

オクタゴナル ロケートブロック  
(MCL120P)



オクタゴナル ロケートリング  
(MCL120S)

