

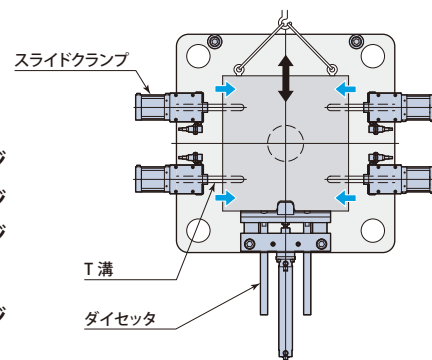
## 立入れ方式

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている	統一されていない	T溝がある

- 金型取付板の「厚さ」の統一は  
→68ページを参照してください。

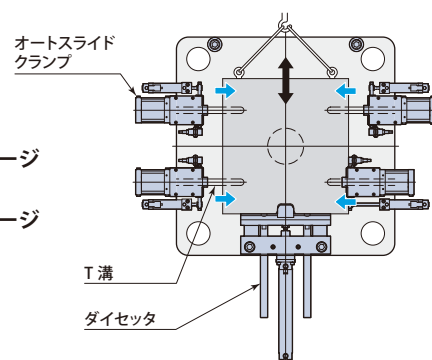
### スライド

- 油圧 model **TYA** →28ページ
- 油圧 model **TYB** →29ページ
- 油圧 model **TYJ** →30ページ
- エア model **TLC** →51ページ



### オートスライド

- 油圧 model **TYC-Z/R** →35ページ
- エア model **TLC-Z/R** →55ページ

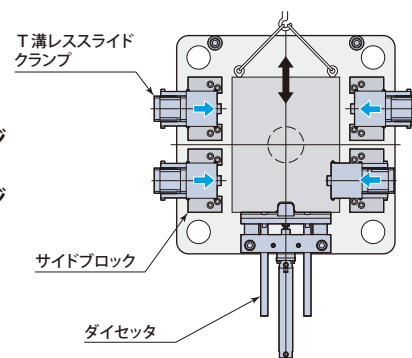


金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている	統一されていない	T溝がない

- 金型取付板の「厚さ」の統一は  
→68ページを参照してください。

### T溝レススライド

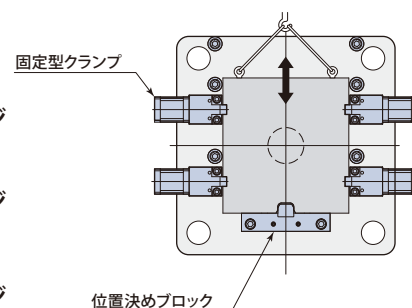
- 油圧 model **TYA-M** →39ページ
- エア model **TLA-M** →59ページ



金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている		—

### 固定型

- 小・中型成形機向け
- 油圧 model **TME** →43ページ
- 中・大型成形機向け
- 油圧 model **TKB** →47ページ
- エア model **TLA** →63ページ



金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されていない		—

### マグクラump

強力な永久磁石(ネオジウム磁石・アルニコ磁石)で金型を瞬時にクラumpします。金型取付板「厚さ」「幅」は、統一不要です。



※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

## 横入れ方式

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている		—

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されていない		—

### 固定型 クランプ

小・中型成形機向け

**油圧** model **TME** →43ページ

中・大型成形機向け

**油圧** model **TKB** →47ページ

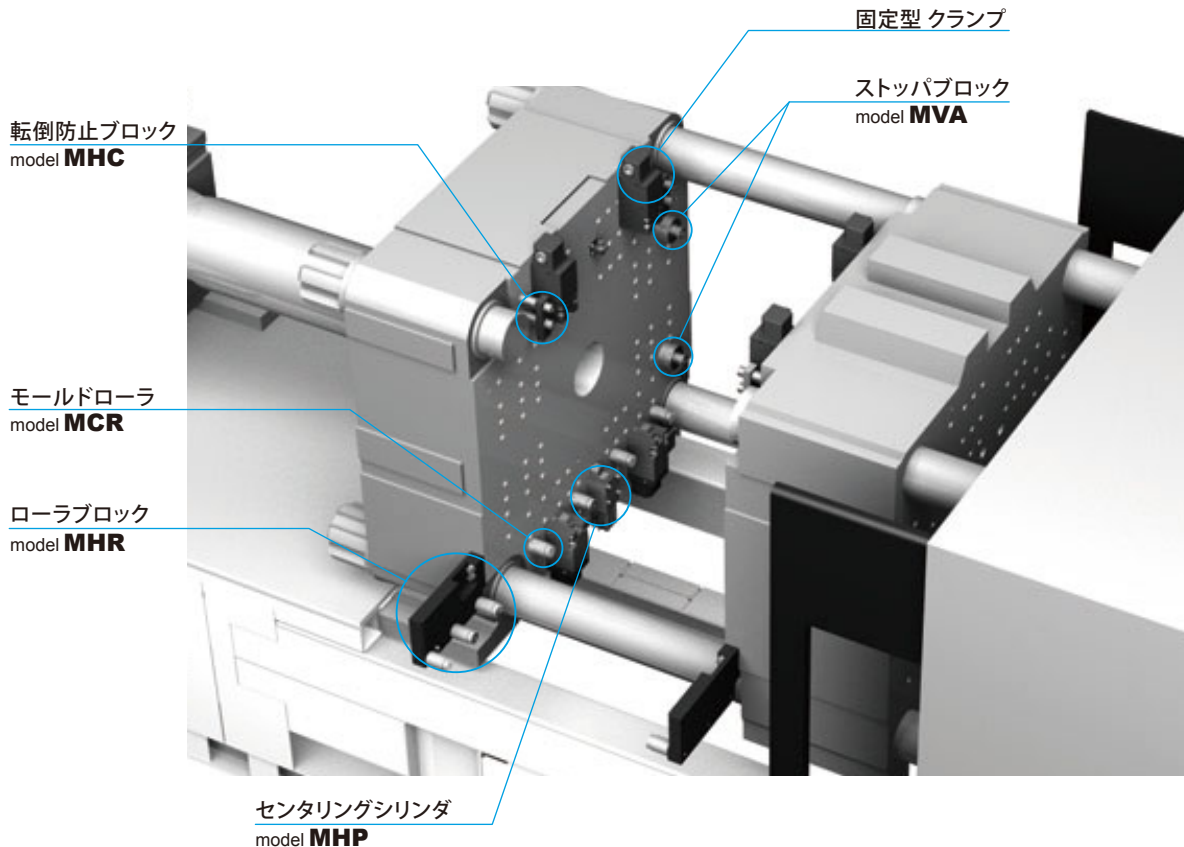
**エア** model **TLA** →63ページ

### マグクランプ

横入れ方式による自動クランプの導入は、金型取付板の「厚さ」と「幅」の統一が条件となります。  
**統一されていない場合は、マグクランプにて対応できません。**

※ 本カタログには掲載していません。

詳細は、お問合せください。



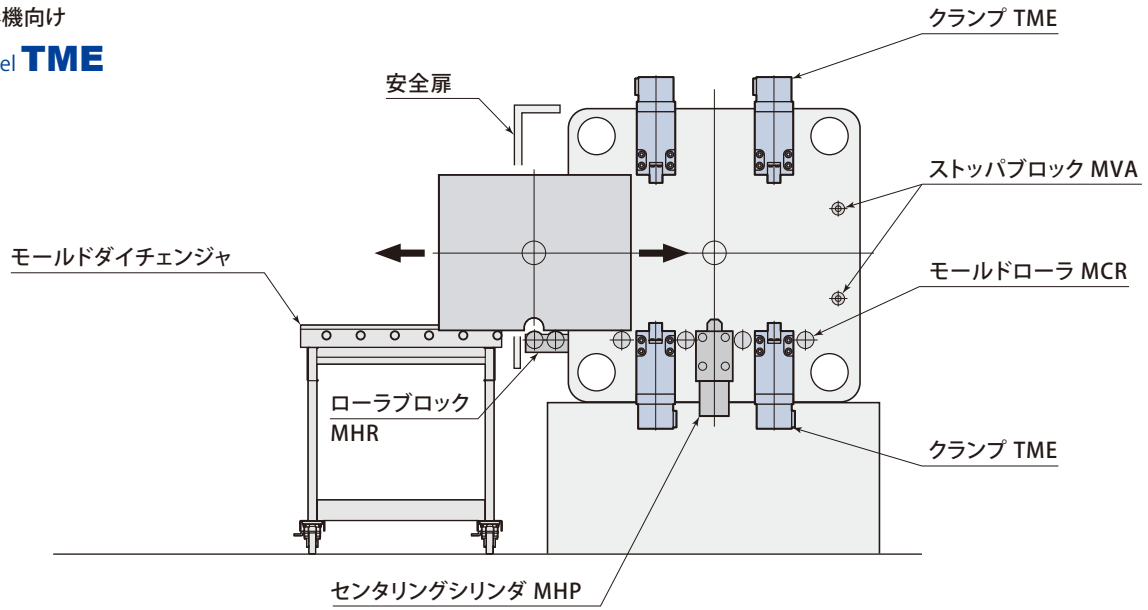
成形機能力別 モールドローラ・センタリングシリンダ・ストップブロック・転倒防止ブロック選定表

成形機 型締力 kN	~500	~1000	~2000	~3500	~4500	~5500	~6500	~8500	~10000	~13000	~20000	~25000	~30000
モールドローラ	MCR020K	MCR040K	MCR060K		MCR080K			MCR100K		MCR120K	MCR160K	MCR180K	
センタリングシリンダ	MHP1		MHP2				MHP3			MHP4			
ストップブロック	MVA030	MVA040	MVA060		MVA080				MVA100				
転倒防止ブロック	MHC08	MHC12	MHC16	MHC20		MHC24			MHC30				

## モールドダイクラッピングシステムの選定

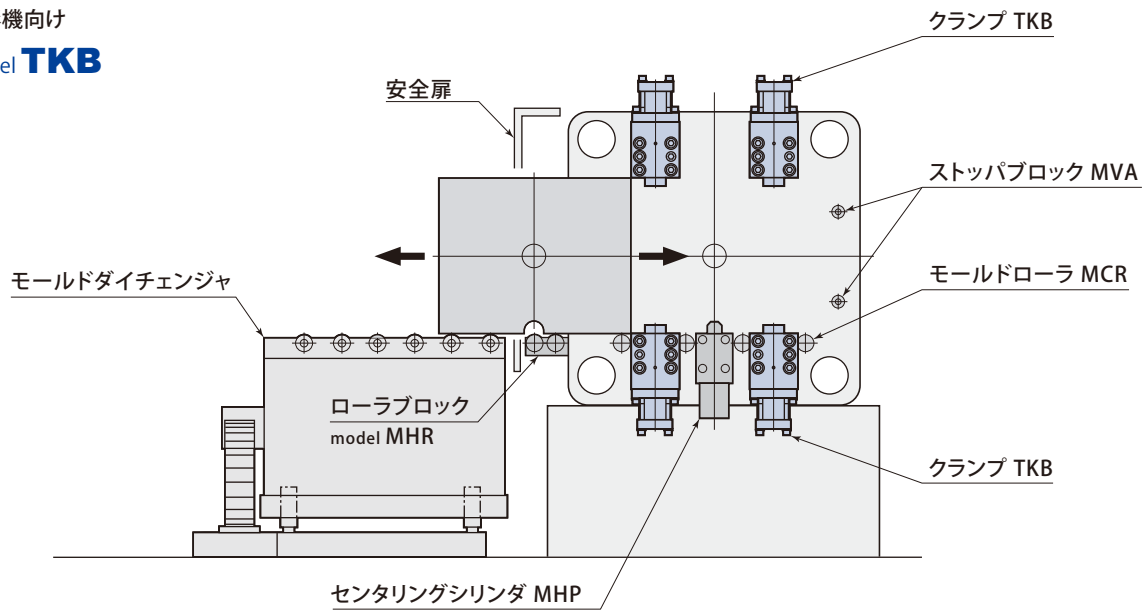
小・中型成形機向け

**油圧** model **TME**



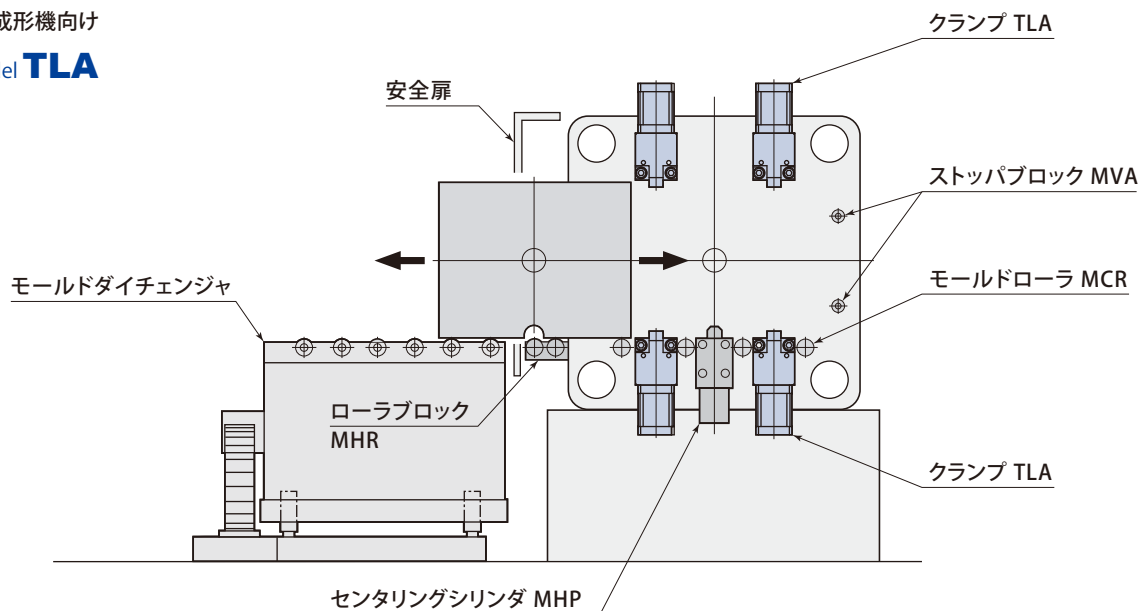
中・大型成形機向け

**油圧** model **TKB**



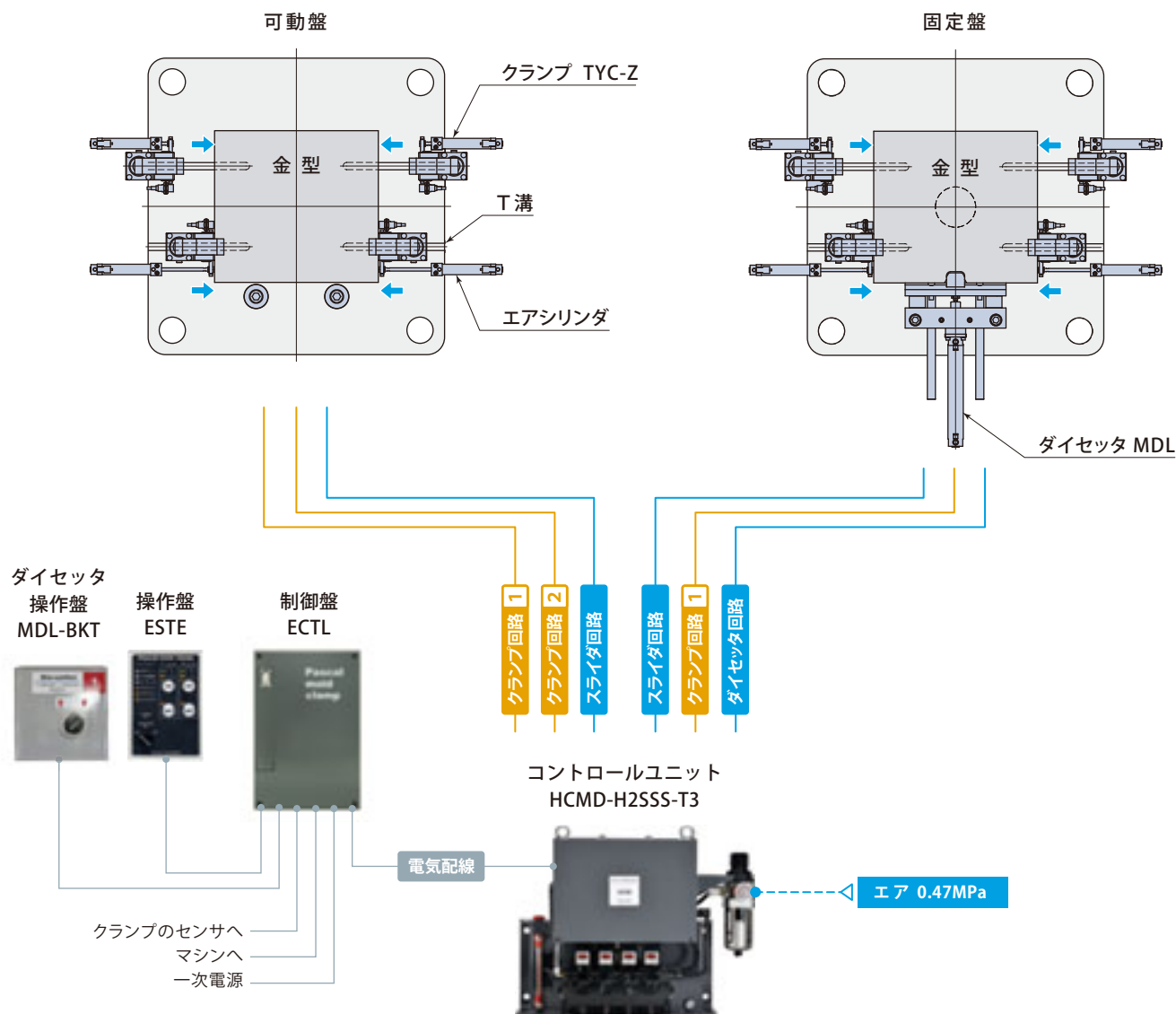
小・中・大型成形機向け

**エア** model **TLA**



油 圧

モールドダイクラッピングシステム 選定



成形機能力別 油圧クランプ・コントロールユニット選定表

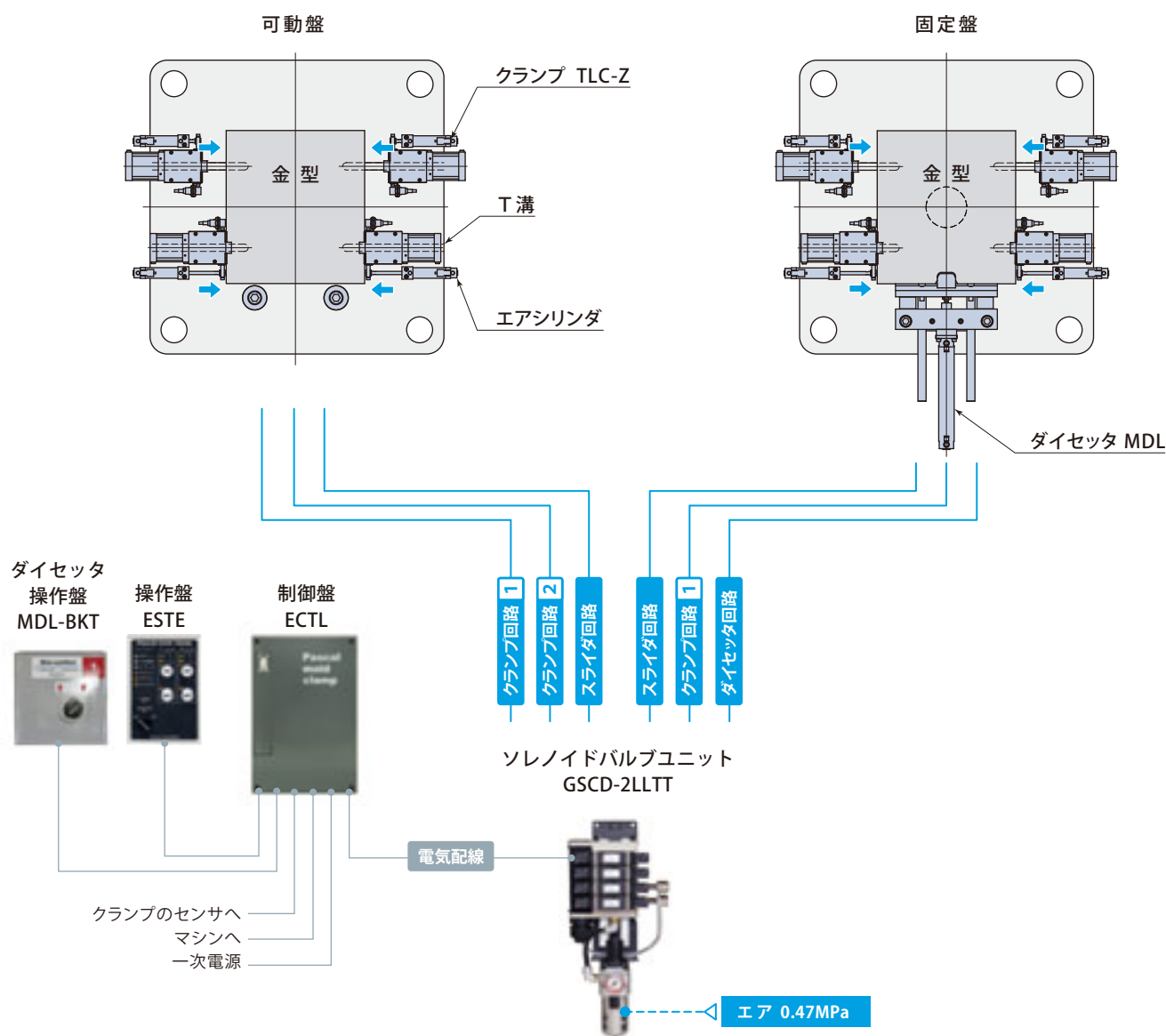
成形機	型締力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	型開力 kN	40	80	100	160	250	400	640(400)	640	1000	1600	2000
TYA TYB TYJ TYA-M	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)	TYA010 TYA010M	TYA020 TYA020M	TYA040 TYB040 TYA040M	TYA063 TYB063 TYJ063 TYA063M	TYA100 TYB100 TYJ100 TYA100M	TYA160 TYB160 TYJ160 TYA160M	TYA250 TYB250 TYJ250				
	コントロールユニット	HCMD-H2SSS						HCMD-H2SSS				
TYC-Z	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)		TYC020Z	TYC040Z	TYC063Z	TYC100Z	TYC160Z	TYC250Z				
	コントロールユニット		HCMD-H2SSS-T3				HCMD-H2SSS-T3					
TYC-R	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)		TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R				
	コントロールユニット		HCMD-H2SSS-T2				HCMD-H2SSS-T2					
TME TKB	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)	TME010	TME025	TME040	TME063	TME100	TME160 (TME100)	TME160 (TKB160)	TKB250	TKB400	TKB500	
	コントロールユニット	HCMD-H3CSSS		HCMD-H33CSSS		HCEF-3-H3CSSS ※						

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● コントロールユニットは→75ページ、ダイセッタは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。

※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

エ ア



成形機能力別 エアクランプ・ソレノイドバルブユニット選定表

成形機	型締力	kN	~500	~800	~1250	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500
	型開力	kN	40	64	100	160	250	400	640	1000
TLC TLA-M	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010 TLA010M	TLC016 TLA016M	TLC025 TLA025M	TLC040 TLA040M	TLC063 TLA063M	TLC100	TLC160	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LL				GSCD-2LL			
TLC-Z	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLC-R	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLA	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LL				GSCD-2LL			

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● ソレノイドバルブユニットは→81ページ、ダイセッタは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。