

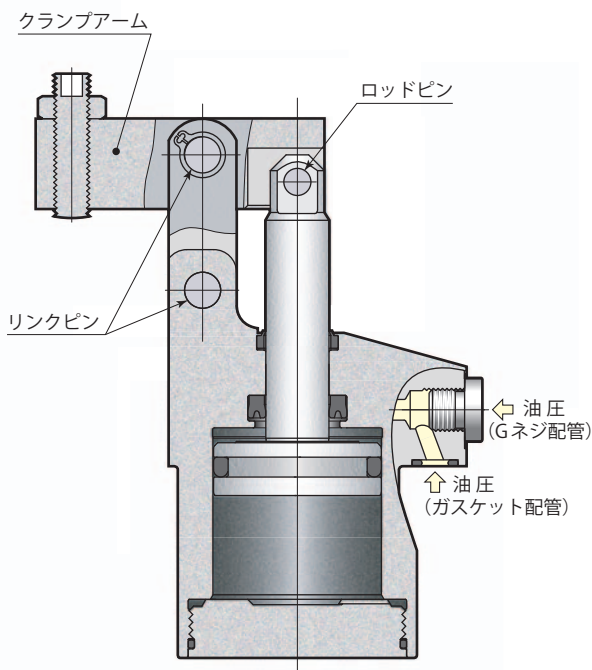
Link clamp

model **CLU**

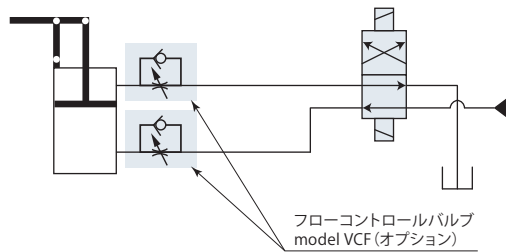


標準モデル

model CLU□-□



油圧回路図



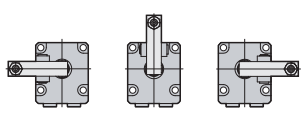
フローコントロールバルブは、メータイン制御を推奨します。メータアウト制御では面積差により背圧が生じて高圧となり、システムの誤作動につながる場合がありますので、回路設計時に注意してください。

- 仕 様 → 213 ページ
- 標 準 → 216 ページ
- 両 ロ ッ ド → 219 ページ
- エ ア セ ン サ → 220 ページ

仕 様

サイズ クランプアーム取付方向 バリエーション記号

02
04
06
10
16
25*

L : 左方向 L:左方向 F:前方向 R:右方向
F : 前方向 
R : 右方向

無記号 : 標 準
E : 両ロッド
A : エアセンサ

※: CLU25-LE, CLU25-REは受注生産品です。 は受注生産品です。

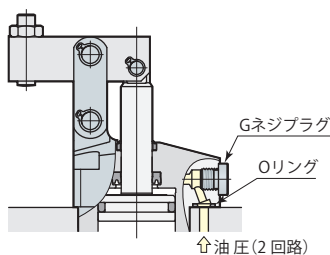
型 式		CLU02	CLU04	CLU06	CLU10	CLU16	CLU25
シリンダ出力 (油圧力7MPa)	kN	3.4	5.0	6.7	10.6	17.2	26.9
シリンダ内径	mm	25	30	35	44	56	70
ロッド径	mm	12	14	14	16	22.4	28
シリンダ面積 (クランプ)	cm ²	4.9	7.1	9.6	15.2	24.6	38.5
全ストローク	mm	20.5	23.5	26	29.5	36	45
クランプストローク	mm	17.5	20.5	23	26.5	33	42
ストローク余裕	mm	3	3	3	3	3	3
最大流量	L/min	1.0	1.6	2.6	4.7	9.5	18.9
シリンダ容量	クランプ	cm ³	10.0	16.7	25.0	44.8	88.6
	アンクランプ	cm ³	7.7	13.0	21.0	38.9	74.5
質 量	kg	0.7	1.0	1.4	2.3	4.0	7.4
取付ボルト推奨締付トルク (強度区分12.9)	N·m	7	7	12	29	57	100

- 油圧力範囲: 1~7 MPa
- 保証耐圧力: 10.5 MPa
- 使用周囲温度: 0~70 °C
- 使用流体: 一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当)
- 塩素系切削油がかかる環境でも使用できます。

ガスケット配管とGネジ配管ができます。

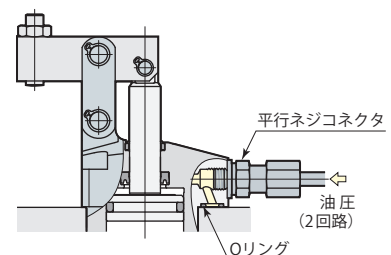
ガスケット配管

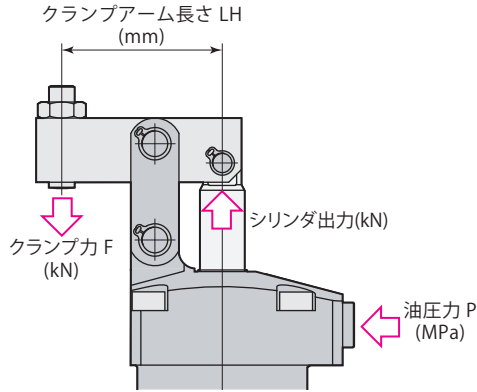
ガスケット配管で使用する場合、オプションのフローコントロールバルブ model VCF、またはエア抜きバルブ model VCEがGネジポートに取付けできます。



Gネジ配管

Gネジ配管で使用する場合、Gネジプラグを取外してください。(Oリングは取外さず、取付面でシールさせてください。) Gネジ配管くい込継手については→174ページを参照してください。フローコントロールバルブ、エア抜きバルブは回路中に設けてください。





能力線図

クランプ力はクランプアーム長さ (LH) と油圧力 (P) により決まります。

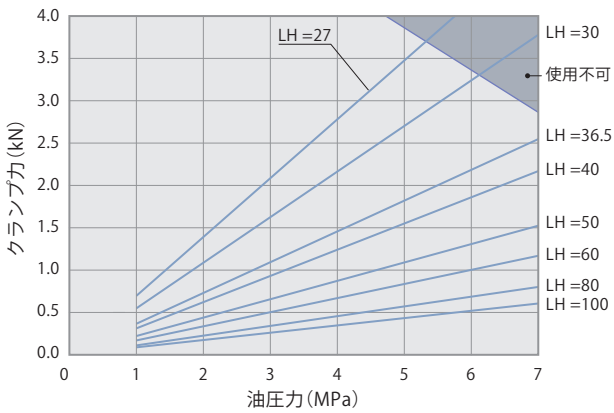
クランプ力計算式

$$\text{クランプ力 } F = \text{係数1} \times \text{油圧力 } P / (\text{クランプアーム長さ } LH - \text{係数2})$$

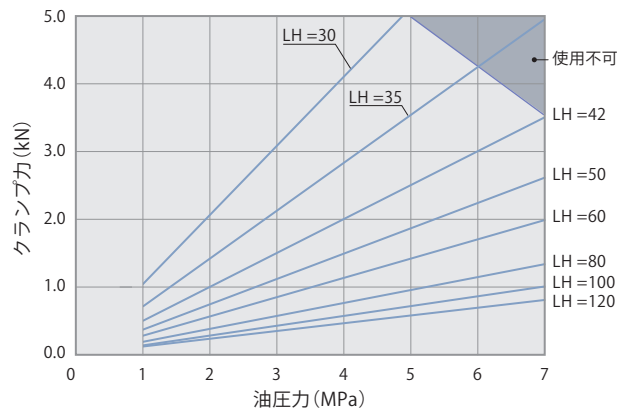
CLU06でクランプアーム長さ (LH) 50 mm、油圧力 7 MPa の場合、
クランプ力 $F = 18.18 \times 7 / (50 - 21.0) = 4.4 \text{ kN}$

リンク機構が損傷しますので、使用不可範囲では使用しないでください。

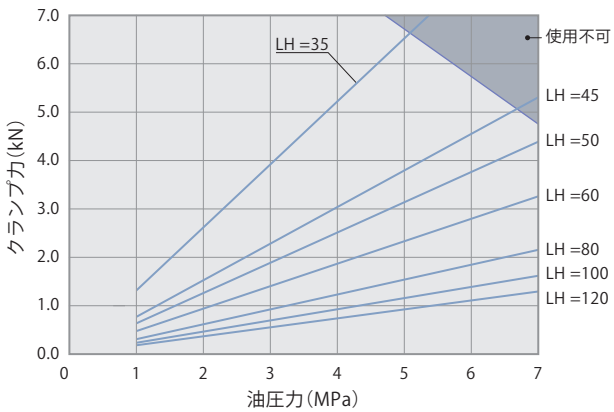
model CLU02



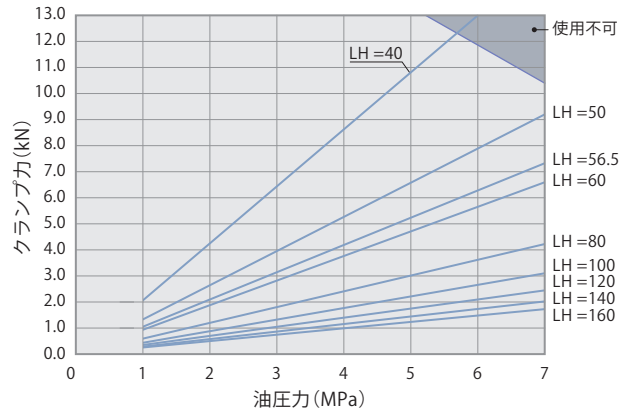
model CLU04



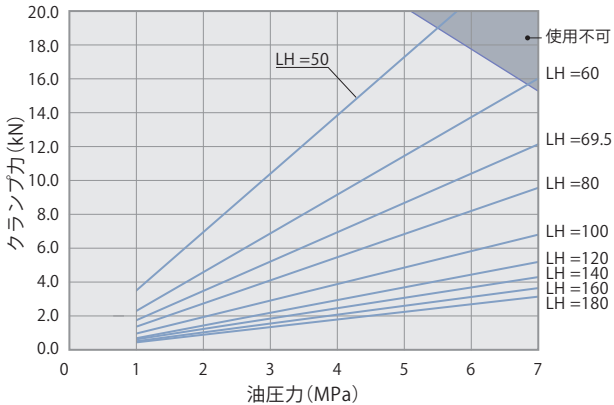
model CLU06



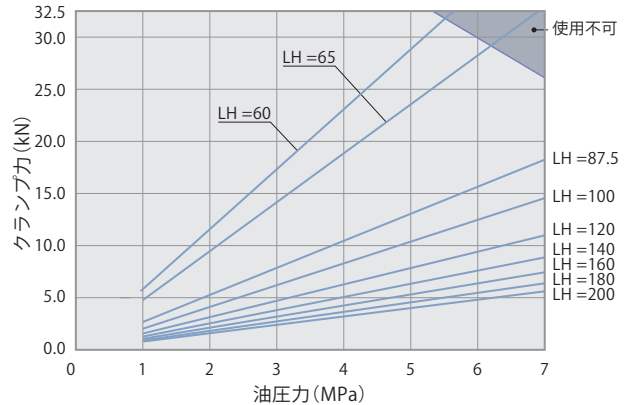
model CLU10



model CLU16



model CLU25



リンククランプ

CLU

能力表

model **CLU02** クランプ力 $F=7.29 \times P / (LH-16.5)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN								最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm								
		27	30	36.5	40	50	60	80	100	
7	3.4			2.6	2.2	1.5	1.2	0.8	0.6	35
6.5	3.2			2.4	2.0	1.4	1.1	0.7	0.6	32
6	3.0		3.2	2.2	1.9	1.3	1.0	0.7	0.5	30
5.5	2.7		3.0	2.0	1.7	1.2	0.9	0.6	0.5	28
5	2.5	3.5	2.7	1.8	1.6	1.1	0.8	0.6	0.4	26
4.5	2.2	3.1	2.4	1.6	1.4	1.0	0.8	0.5	0.4	25
4	2.0	2.8	2.2	1.5	1.2	0.9	0.7	0.5	0.3	24
3.5	1.7	2.4	1.9	1.3	1.1	0.8	0.6	0.4	0.3	↑
3	1.5	2.1	1.6	1.1	0.9	0.7	0.5	0.3	0.3	↑
2.5	1.2	1.7	1.4	0.9	0.8	0.5	0.4	0.3	0.2	↑
2	1.0	1.4	1.1	0.7	0.6	0.4	0.3	0.2	0.2	↑
1.5	0.7	1.0	0.8	0.5	0.5	0.3	0.3	0.2	0.1	↑
1	0.5	0.7	0.5	0.4	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	24
最高油圧力 MPa		5.3	6.1	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

は使用不可

model **CLU04** クランプ力 $F=11.77 \times P / (LH-18.5)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN								最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm								
		30	35	42	50	60	80	100	120	
7	5.0			3.5	2.6	2.0	1.3	1.0	0.8	42
6.5	4.6			3.3	2.4	1.8	1.2	0.9	0.8	39
6	4.2			3.0	2.2	1.7	1.1	0.9	0.7	36
5.5	3.9		3.9	2.8	2.1	1.6	1.1	0.8	0.6	33
5	3.5		3.6	2.5	1.9	1.4	1.0	0.7	0.6	31
4.5	3.2	4.6	3.2	2.3	1.7	1.3	0.9	0.6	0.5	29
4	2.8	4.1	2.9	2.0	1.5	1.1	0.8	0.6	0.5	27
3.5	2.5	3.6	2.5	1.8	1.3	1.0	0.7	0.5	0.4	26
3	2.1	3.1	2.1	1.5	1.1	0.9	0.6	0.4	0.3	↑
2.5	1.8	2.6	1.8	1.3	0.9	0.7	0.5	0.4	0.3	↑
2	1.4	2.0	1.4	1.0	0.7	0.6	0.4	0.3	0.2	↑
1.5	1.1	1.5	1.1	0.8	0.6	0.4	0.3	0.2	0.2	↑
1	0.7	1.0	0.7	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1	26
最高油圧力 MPa		4.9	5.9	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

は使用不可

model **CLU06** クランプ力 $F=18.18 \times P / (LH-21.0)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN							最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm							
		35	45	50	60	80	100	120	
7	6.7			4.4	3.3	2.2	1.6	1.3	48
6.5	6.3		4.9	4.1	3.0	2.0	1.5	1.2	44
6	5.8		4.5	3.8	2.8	1.8	1.4	1.1	40
5.5	5.3		4.2	3.4	2.6	1.7	1.3	1.0	37
5	4.8	6.5	3.8	3.1	2.3	1.5	1.2	0.9	35
4.5	4.3	5.8	3.4	2.8	2.1	1.4	1.0	0.8	33
4	3.9	5.2	3.0	2.5	1.9	1.2	0.9	0.7	31
3.5	3.4	4.5	2.7	2.2	1.6	1.1	0.8	0.6	30
3	2.9	3.9	2.3	1.9	1.4	0.9	0.7	0.6	↑
2.5	2.4	3.2	1.9	1.6	1.2	0.8	0.6	0.5	↑
2	1.9	2.6	1.5	1.3	0.9	0.6	0.5	0.4	↑
1.5	1.4	1.9	1.1	0.9	0.7	0.5	0.3	0.3	↑
1	1.0	1.3	0.8	0.6	0.5	0.3	0.2	0.2	30
最高油圧力 MPa		5.1	6.7	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

は使用不可

model **CLU10** クランプ力 $F=33.54 \times P / (LH-24.5)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN									最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm									
		40	50	56.5	60	80	100	120	140	160	
7	10.6		9.2	7.3	6.6	4.2	3.1	2.5	2.0	1.7	48
6.5	9.9		8.5	6.8	6.1	3.9	2.9	2.3	1.9	1.6	45
6	9.1		7.9	6.3	5.7	3.6	2.7	2.1	1.7	1.5	42
5.5	8.4	11.9	7.2	5.8	5.2	3.3	2.4	1.9	1.6	1.4	40
5	7.6	10.8	6.6	5.2	4.7	3.0	2.2	1.8	1.5	1.2	37
4.5	6.8	9.7	5.9	4.7	4.3	2.7	2.0	1.6	1.3	1.1	36
4	6.1	8.7	5.3	4.2	3.8	2.4	1.8	1.4	1.2	1.0	↑
3.5	5.3	7.6	4.6	3.7	3.3	2.1	1.6	1.2	1.0	0.9	↑
3	4.6	6.5	3.9	3.1	2.8	1.8	1.3	1.1	0.9	0.7	↑
2.5	3.8	5.4	3.3	2.6	2.4	1.5	1.1	0.9	0.7	0.6	↑
2	3.0	4.3	2.6	2.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6	0.5	↑
1.5	2.3	3.2	2.0	1.6	1.4	0.9	0.7	0.5	0.4	0.4	↑
1	1.5	2.2	1.3	1.0	0.9	0.6	0.4	0.4	0.3	0.2	36
最高油圧力 MPa		5.7	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

は使用不可

model **CLU16** クランプ力 $F=67.61 \times P / (LH-30.5)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN									最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm									
		50	60	69.5	80	100	120	140	160	180	
7	17.2			12.1	9.6	6.8	5.3	4.3	3.7	3.2	62
6.5	16.0		14.9	11.3	8.9	6.3	4.9	4.0	3.4	2.9	58
6	14.8		13.8	10.4	8.2	5.8	4.5	3.7	3.1	2.7	54
5.5	13.6		12.6	9.5	7.5	5.4	4.2	3.4	2.9	2.5	51
5	12.3	17.3	11.5	8.7	6.8	4.9	3.8	3.1	2.6	2.3	48
4.5	11.1	15.6	10.3	7.8	6.1	4.4	3.4	2.8	2.3	2.0	45
4	9.9	13.9	9.2	6.9	5.5	3.9	3.0	2.5	2.1	1.8	44
3.5	8.6	12.1	8.0	6.1	4.8	3.4	2.6	2.2	1.8	1.6	↑
3	7.4	10.4	6.9	5.2	4.1	2.9	2.3	1.9	1.6	1.4	↑
2.5	6.2	8.7	5.7	4.3	3.4	2.4	1.9	1.5	1.3	1.1	↑
2	4.9	6.9	4.6	3.5	2.7	1.9	1.5	1.2	1.0	0.9	↑
1.5	3.7	5.2	3.4	2.6	2.0	1.5	1.1	0.9	0.8	0.7	↑
1	2.5	3.5	2.3	1.7	1.4	1.0	0.8	0.6	0.5	0.5	44
最高油圧力 MPa		5.4	6.8	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

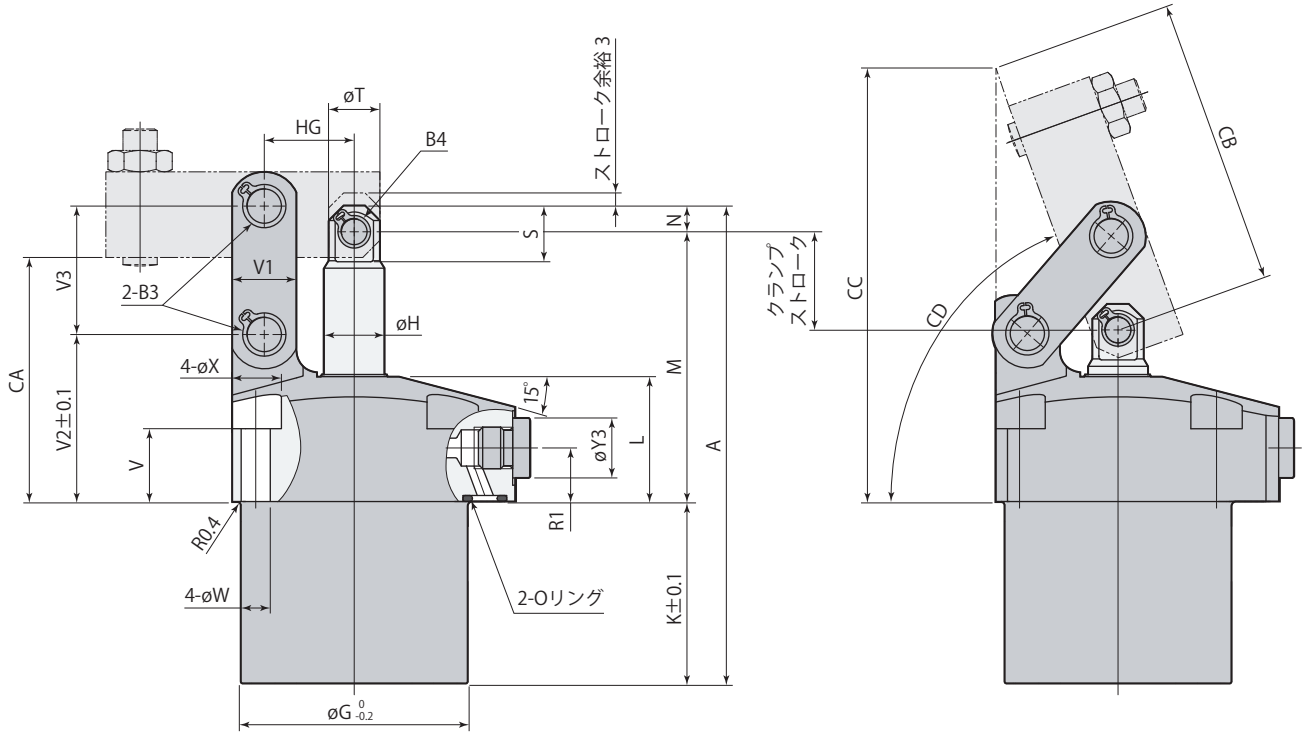
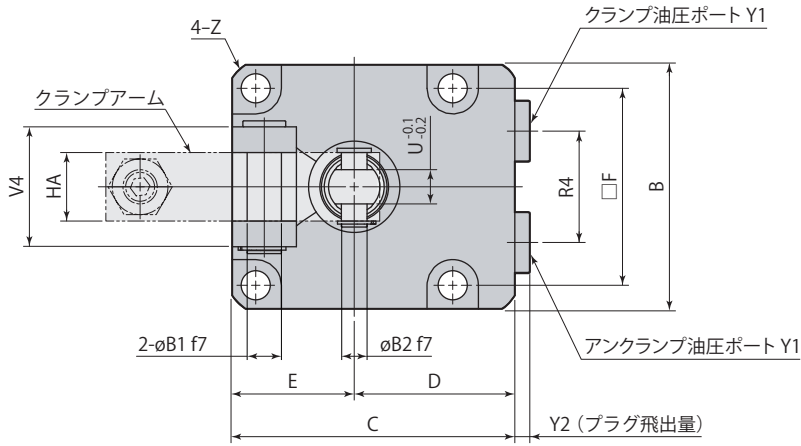
は使用不可

model **CLU25** クランプ力 $F=129.87 \times P / (LH-37.5)$

油圧力 MPa	シリンダ出力 kN	クランプ力 kN									最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm									
		60	65	87.5	100	120	140	160	180	200	
7	26.9			18.2	14.5	11.0	8.9	7.4	6.4	5.6	73
6.5	25.0			16.9	13.5	10.2	8.2	6.9	5.9	5.2	68
6	23.1		28.3	15.6	12.5	9.4	7.6	6.4	5.5	4.8	64
5.5	21.2	31.7	26.0	14.3	11.4	8.7	7.0	5.8	5.0	4.4	60
5	19.2	28.9	23.6	13.0	10.4	7.9	6.3	5.3	4.6	4.0	57
4.5	17.3	26.0	21.3	11.7	9.4	7.1	5.7	4.8	4.1	3.6	55
4	15.4	23.1	18.9	10.4	8.3	6.3	5.1	4.2	3.6	3.2	↑
3.5	13.5	20.2	16.5	9.1	7.3	5.5	4.4	3.7	3.2	2.8	↑
3	11.6	17.3	14.2	7.8	6.2	4.7	3.8	3.2	2.7	2.4	↑
2.5	9.6	14.4	11.8	6.5	5.2	3.9	3.2	2.7	2.3	2.0	↑
2	7.7	11.5	9.4	5.2	4.2	3.1	2.5	2.1	1.8	1.6	↑
1.5	5.8	8.7	7.1	3.9	3.1	2.4	1.9	1.6	1.4	1.2	↑
1	3.9	5.8	4.7	2.6	2.1	1.6	1.3	1.1	0.9	0.8	55
最高油圧力 MPa		5.5	6.2	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	

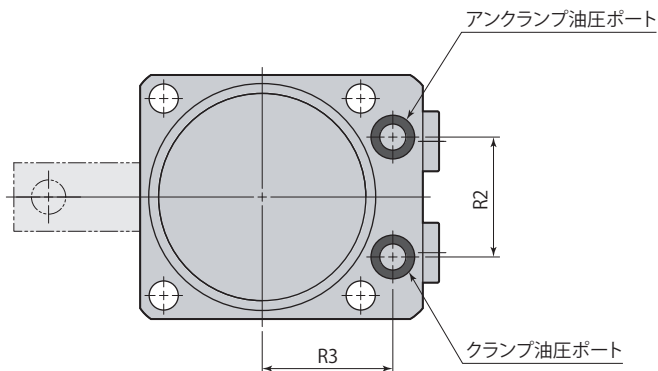
は使用不可

外形寸法図



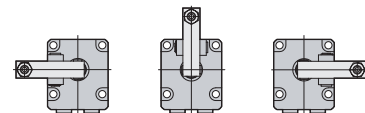
クランプ

アンクランプ



● 本図はCLU□-Fの外形を示します。CLU□-LとCLU□-Rは、クランプアームの取付方向が異なるだけで、それ以外の寸法はCLU□-Fと同一です。

L:左方向 F:前方向 R:右方向



● クランプアーム、取付ボルトは付属しません。

型 式	CLU02-□	CLU04-□	CLU06-□	CLU10-□	CLU16-□	CLU25-□	
A	93.5	104	111.5	131	155	186.5	
B	45	50	57	70	86	108	
C	55	60	66	82	96	120	
D	32.5	35	37.5	47	53	66	
E	22.5	25	28.5	35	43	54	
F	35	40	46	56	68	88	
øG	39	47	53	63	78	100	
øH	12	14	14	16	22.4	28	
K	33.5	39.5	42.5	47	55	65	
L	27.5	27.7	29.3	36.3	41.5	47	
M	55	58.5	63	76	89	108.5	
N	5	6	6	8	11	13	
R1	12.5	12.5	12.5	14	14	21	
R2	22	24	28	36	45	50	
R3	25	28	30.5	36	42	57	
R4	20	22	26	30	38	50	
S	11.5	13	13	17	21.8	27.5	
øT	10	12	12	14	20	26	
U (二面幅)	6	6	8	10	11	16	
V	18	17	17	20	20	20	
V1	11	13	15	19	25	32	
V2	34	36	39	48	54.5	65	
V3	24	26	30	35.5	44	53	
V4	21	21	28	37	46	56	
øW	5.5	5.5	6.8	9	11	14	
øX	10	10	12	15	18.5	20	
Y1	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	
Y2	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8	
øY3	14	14	14	19	19	22	
Z	C1.5	C2.5	C2.5	C3	C3.5	C5.5	
øB1	6 ^{-0.010 -0.022}	6 ^{-0.010 -0.022}	8 ^{-0.013 -0.028}	10 ^{-0.013 -0.028}	14 ^{-0.016 -0.034}	16 ^{-0.016 -0.034}	
øB2	6 ^{-0.010 -0.022}	6 ^{-0.010 -0.022}	6 ^{-0.010 -0.022}	8 ^{-0.013 -0.028}	12 ^{-0.016 -0.034}	14 ^{-0.016 -0.034}	
B3 (止め輪) ※1	STW-6	STW-6	STW-8	STW-10	STW-14	STW-16	
B4 (止め輪) ※1	STW-6	STW-6	STW-6	STW-8	STW-12	STW-14	
CA	49.5	52.5	57	68	80	96	
CB	48	59.6	67.3	78.7	98.2	133.5	
CC	80.2	92.5	101.3	120.4	144.7	189.2	
CD	約69°	約71°	約70°	約70°	約69°	約72°	
HA	12	12	16	19	22	32	
HG	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5	
リング (フッ素ゴム 硬度Hs90)	P7	P7	P7	P8	P8	P10	
フローコントロールバルブ ※2	メータイン	VCF01	VCF01	VCF01	VCF02	VCF02	VCF03
	メータアウト	VCF01-O	VCF01-O	VCF01-O	VCF02-O	VCF02-O	VCF03-O
エア抜きバルブ ※2	VCE01	VCE01	VCE01	VCE02	VCE02	VCE03	

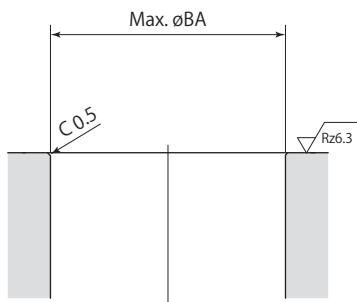
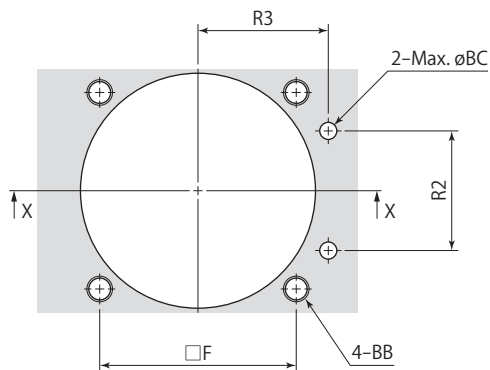
※1:止め輪は(株)オチアイ製です。

※2:フローコントロールバルブ、エア抜きバルブの型式はサイズにより異なります。

オプションは各ページを参照してください。●フローコントロールバルブ →238ページ ●エア抜きバルブ →240ページ

リンククランプ
標準
CLU

取付穴加工図



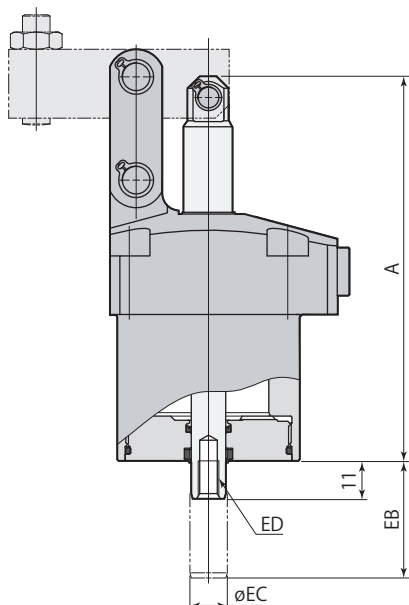
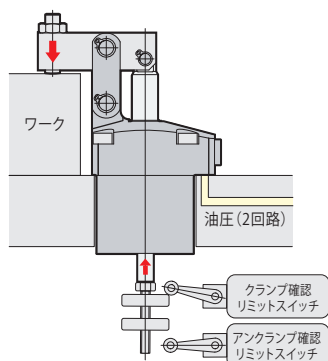
X-X

型 式	CLU02-□	CLU04-□	CLU06-□	CLU10-□	CLU16-□	CLU25-□
F	35	40	46	56	68	88
R2	22	24	28	36	45	50
R3	25	28	30.5	36	42	57
øBA	40	48	54	64	79	101
BB	M5	M5	M6	M8	M10	M12
øBC	4	4	4	6	6	8

mm

使用例

外形寸法図



型 式	CLU02-□E	CLU04-□E	CLU06-□E	CLU10-□E	CLU16-□E	CLU25-□E
シリンダ容量(クランプ)	9.0 cm ³	14.8 cm ³	22.9 cm ³	41.6 cm ³	84.6 cm ³	164.3 cm ³
A	93.5	104	111.5	131	155	186.5
EB	28.5	31.5	34	37.5	44	53
øEC	8	10	10	12	12	16
ED	M5×0.8 深さ8	M6×1 深さ11	M6×1 深さ11	M8×1.25 深さ15	M8×1.25 深さ15	M10×1.5 深さ18
質 量	0.7 kg	1.0 kg	1.4 kg	2.4 kg	4.0 kg	7.4 kg

mm

- 本図以外の仕様および寸法は、仕様 (→213ページ)、外形寸法 (→216ページ) を参照してください。
- CLU25-LE, CLU25-REは受注生産品です。

クランプ能力

両ロッドとエアセンサは、標準に比べ、クランプ側シリンダ面積が小さいため、クランプ力が若干低くなります。能力線図 (→214ページ) または能力表 (→215ページ) から求めた標準のクランプ力に下表の係数をかけてクランプ力を求めてください。

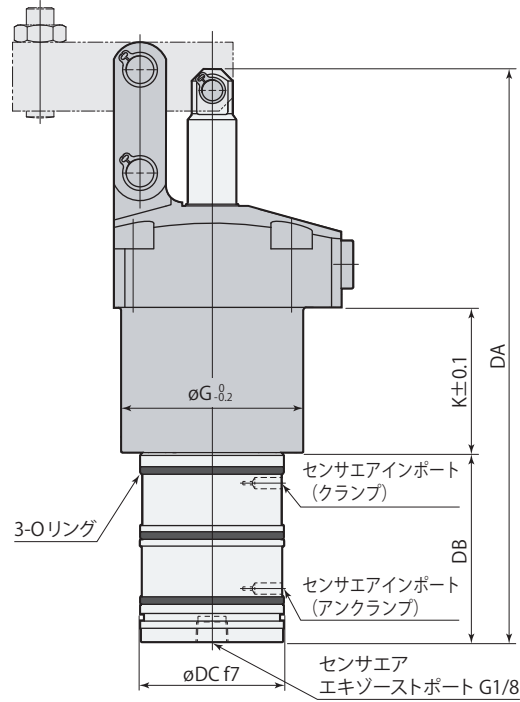
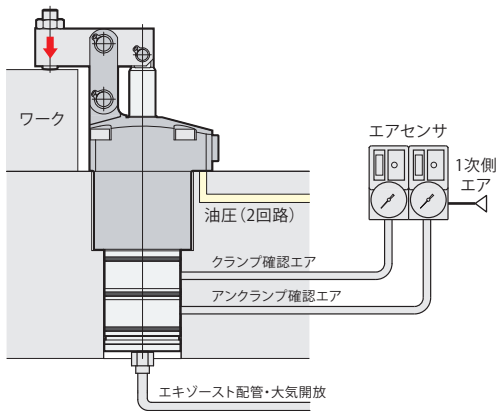
計算例

model CLU10-FEまたはCLU10-FAで油圧力7.0MPa、クランプアーム長さ60mmの場合、標準CLU10-Fのクランプ力:6.6kN
CLU10-FEまたはCLU10-FAのクランプ力:6.6×0.93=6.1kN

型 式	CLU02-□E CLU02-□A	CLU04-□E CLU04-□A	CLU06-□E CLU06-□A	CLU10-□E CLU10-□A	CLU16-□E CLU16-□A	CLU25-□E CLU25-□A
クランプ能力係数	0.90	0.89	0.92	0.93	0.95	0.95

使用例

外形寸法図



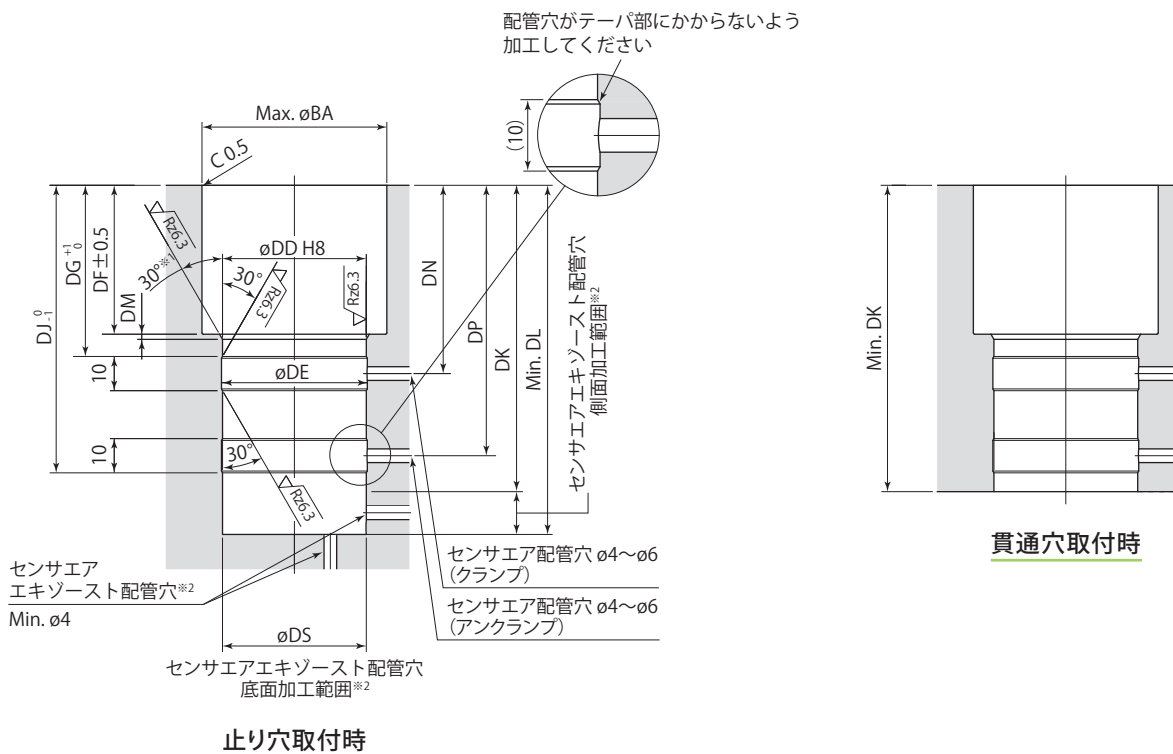
- エキゾーストポートは大気開放としてください。
センサ部がジグ内に埋込まれる場合は、エキゾースト配管穴を加工してください。
また、切削油やキリコなどが入る場合は配管してください。
Gネジ継手はSMC製ワンタッチ管継手を使用してください。(詳細はメーカー発行のカタログを確認してください。)
- 本図以外の仕様および寸法は、仕様(→213ページ)、外形寸法(→216ページ)を参照してください。
(クランプ能力については→219ページ参照)

mm

型 式	CLU02-□A	CLU04-□A	CLU06-□A	CLU10-□A	CLU16-□A	CLU25-□A
シリンダ容量(クランプ)	9.0 cm ³	14.8 cm ³	22.9 cm ³	41.6 cm ³	84.6 cm ³	164.3 cm ³
DA	142.5	158	167.5	191	221.5	260
DB	49	54	56	60	66.5	73.5
ØDC	38 ^{-0.025 -0.050}	42 ^{-0.025 -0.050}	42 ^{-0.025 -0.050}	45 ^{-0.025 -0.050}	45 ^{-0.025 -0.050}	52 ^{-0.030 -0.060}
ØG	39	47	53	63	78	100
K	33.5	39.5	42.5	47	55	65
Oリング (フッ素ゴム 硬度Hs70)	AS568-028	AS568-029	AS568-029	AS568-030	AS568-030	AS568-032
質 量	0.9 kg	1.2 kg	1.6 kg	2.7 kg	4.3 kg	7.9 kg

- CLU□-□A(エアセンサ)は受注生産品です。

取付穴加工図



※1: CLU02-Aのみ15°
 ※2: センサエアエキゾースト配管穴は側面か底面のどちらかに設けてください。

- 取付時は取付穴および面取り部にグリースを適量塗布してください。グリースを必要以上に塗布すると、余分なグリースが配管穴を塞いでセンサが誤作動することがあります。
- Oリングの損傷を防ぐため、30°のテーパ加工を必ず施工してください。また、エア配管穴がドリルの振れなどで取付穴のテーパ部にかからないように加工してください。Oリングが損傷するおそれがあります。

型 式	CLU02-□A	CLU04-□A	CLU06-□A	CLU10-□A	CLU16-□A	CLU25-□A
øDD	38 ^{+0.039} ₀	42 ^{+0.039} ₀	42 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	52 ^{+0.046} ₀
øDE	38.6	42.6	42.6	45.6	45.6	52.6
DF	34.5	40.5	43.5	48	56	66
DG	41	47	50	54.5	62.5	72.5
DJ	70	79	84	92.5	107	123.5
DK	76	85	90	98.5	113	129.5
DL	86.5	97.5	102.5	111	125.5	142.5
DM	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
DN	46	52	55	59.5	67.5	77.5
DP	65	74	79	87.5	102	118.5
øDS	38	42	42	45	45	52
øBA	40	48	54	64	79	101

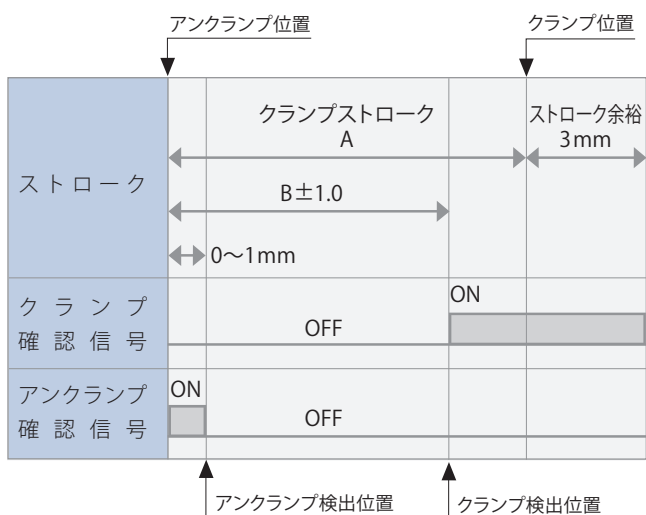
エアセンサユニット

推奨エアセンサ	SMC製 ISA3-Gシリーズ CKD製 GPS2-05シリーズ
推奨供給エア圧力	0.2 MPa
推奨配管内径	φ4 mm
推奨総配管長	5 m以下

- 5 μm以下のフィルタを通した乾燥エアを供給してください。
- 切削油やキリコなどの異物が侵入、付着するのを防ぐため、エアセンサユニットはニードル付電磁弁を使用して制御を行ない、エアを常時供給してください。

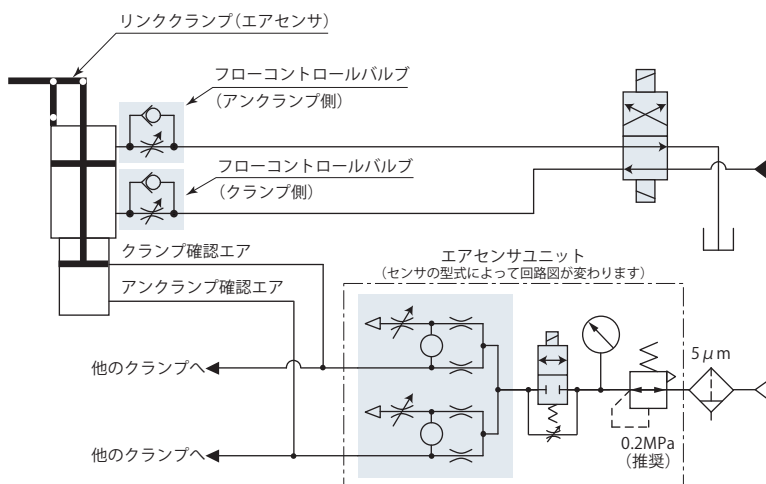
- 左記以外の条件で使用すると、センサ検知が正常に行なえない場合があります。詳細はテクニカルサービスセンターへお問合せください。
- センサの設定方法についてはセンサメーカーの取扱説明書を参照してください。
- センサの型式により、昇圧時間や検知時の圧力が異なりますので、センサ選定時には注意してください。
- 1個のセンサで検出できるクランプの個数は、供給エア圧力が0.2MPa時は最大6個、0.1MPa時は最大3個です。

エアセンサ作動ポイント



型 式	クランプストローク A	クランプ検知位置 B
CLU02-□A	17.5	15.5
CLU04-□A	20.5	18.5
CLU06-□A	23.0	21.0
CLU10-□A	26.5	24.5
CLU16-□A	33.0	31.0
CLU25-□A	42.0	40.0

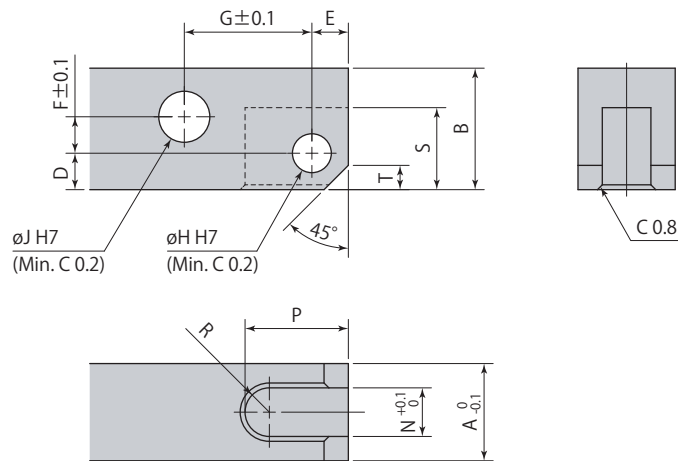
油空圧回路図



リンククランプ
エアセンサ
CLU-A

クランプアーム加工図

クランプアームは付属しません。下記の寸法で製作してください。



材質(推奨):S45C (HB167~229)

mm

リンククランプ	CLU02	CLU04	CLU06	CLU10	CLU16	CLU25
A	12	12	16	19	22	32
B	14	16	20	25	31	38
D	5.5	6	6	8	9	12.5
E	5.5	6	6	7	10	13
F	3	3.5	6	7.5	9.5	9.5
G	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
øH	6 ^{+0.012} ₀	6 ^{+0.012} ₀	6 ^{+0.012} ₀	8 ^{+0.015} ₀	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀
øJ	6 ^{+0.012} ₀	6 ^{+0.012} ₀	8 ^{+0.015} ₀	10 ^{+0.015} ₀	14 ^{+0.018} ₀	16 ^{+0.018} ₀
N	6	6	8	10	11	16
P	14	17	17	20	26.5	36
R	R3	R3	R4	R5	R5.5	R8
S	12	13.5	13.5	17.5	22	28
T	3	4	4	5	7	8

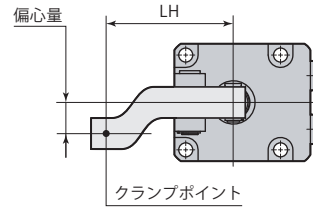
●クランプアーム取付時は付属のピンと止め輪を使用してください。

クランプアーム許容偏心量

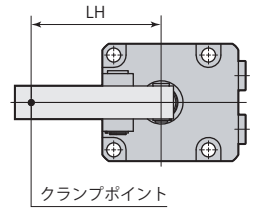
リンククランプmodel CLUは、ワーク形状によりクランプアーム先端のクランプポイントがピストンロッドとクランプアームのセンターライン上に設けられない場合、右図に示す偏心形クランプアームを使用できます。

ただし、偏心量については、下記の許容偏心量以下としてください。許容偏心量を超えるクランプアームを使用すると、リンク機構とピストンロッドに大きな偏心荷重がかかり、故障の原因となります。

偏心形クランプアーム



通常のクランプアーム



model CLU02		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	27	30	36.5	40	50	60	80	100	
7			16	20	34	47	60	60	
6.5			18	23	38	52	↑	↑	
6		11	21	27	43	58	↑	↑	
5.5		13	24	30	48	60	↑	↑	
5	10	16	28	35	55	↑	↑	↑	
4.5	12	19	33	41	60	↑	↑	↑	
4	15	23	39	48	↑	↑	↑	↑	
3.5	20	28	47	57	↑	↑	↑	↑	
3	25	35	58	60	↑	↑	↑	↑	
2.5	33	45	60	↑	↑	↑	↑	↑	
2	44	60	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
1.5	60	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
1	60	60	60	60	60	60	60	60	

model CLU04		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	30	35	42	50	60	80	100	120	
7			7	13	21	36	51	60	
6.5			9	15	24	41	57	↑	
6			11	18	27	46	60	↑	
5.5		6	13	21	32	52	↑	↑	
5		8	16	25	37	60	↑	↑	
4.5	6	11	20	30	43	↑	↑	↑	
4	6	14	24	36	51	↑	↑	↑	
3.5	9	18	30	44	60	↑	↑	↑	
3	13	23	37	54	↑	↑	↑	↑	
2.5	18	30	48	60	↑	↑	↑	↑	
2	26	42	60	↑	↑	↑	↑	↑	
1.5	39	60	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
1	60	60	60	60	60	60	60	60	

model CLU06		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	35	45	50	60	80	100	120		
7			8	8	8	8	8		
6.5		8	8	8	8	8	8		
6		12	13	15	19	23	26		
5.5		18	20	24	32	41	49		
5	11	24	28	35	48	62	76		
4.5	15	32	37	48	68	80	80		
4	19	42	49	64	80	↑	↑		
3.5	24	51	65	80	↑	↑	↑		
3	31	63	79	↑	↑	↑	↑		
2.5	41	80	80	↑	↑	↑	↑		
2	55	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
1.5	80	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
1	80	80	80	80	80	80	80		

model CLU10		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	40	50	56.5	60	80	100	120	140	160
7		12	17	18	23	28	33	38	43
6.5		15	24	26	35	45	54	64	73
6		18	27	33	50	65	79	94	95
5.5	9	22	32	38	67	88	95	95	↑
5	9	27	38	45	80	95	↑	↑	↑
4.5	12	32	46	53	93	↑	↑	↑	↑
4	17	40	55	63	95	↑	↑	↑	↑
3.5	22	49	66	76	↑	↑	↑	↑	↑
3	30	61	82	93	↑	↑	↑	↑	↑
2.5	40	79	95	95	↑	↑	↑	↑	↑
2	56	95	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1.5	82	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	95	95	95	95	95	95	95	95	95

model CLU16		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	50	60	69.5	80	100	120	140	160	180
7			16	26	46	66	86	107	110
6.5		11	22	34	58	81	104	110	↑
6		17	29	44	71	98	110	↑	↑
5.5		23	38	55	87	110	↑	↑	↑
5	13	31	49	68	105	↑	↑	↑	↑
4.5	19	41	62	85	110	↑	↑	↑	↑
4	27	53	78	105	↑	↑	↑	↑	↑
3.5	37	69	98	110	↑	↑	↑	↑	↑
3	51	90	110	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2.5	71	110	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2	96	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1.5	110	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	110	110	110	110	110	110	110	110	110

model CLU25		は使用不可							
油圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	60	65	87.5	100	120	140	160	180	200
7			41	59	87	115	142	160	160
6.5			48	67	97	128	158	↑	↑
6		18	55	76	110	143	160	↑	↑
5.5	16	22	64	87	124	160	↑	↑	↑
5	18	28	75	100	142	↑	↑	↑	↑
4.5	24	35	88	117	160	↑	↑	↑	↑
4	31	44	104	137	↑	↑	↑	↑	↑
3.5	41	56	125	160	↑	↑	↑	↑	↑
3	53	71	153	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2.5	71	93	160	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2	97	125	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1.5	141	160	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	160	160	160	160	160	160	160	160	160

リンククランプ

CLU