

クランプアームの取付け・取外し

- スイングクランプは、リード溝を持つカム機構で旋回する構造上、ピストンロッドに過大なトルクを加えると破損するおそれがあります。クランプアームの取付け・取外しは、ピストンロッドに回転トルクが加わらないように下記の要領で行なってください。
- 六角穴付ボルトは推奨締付トルクで締付けてください。締付トルクが不十分な場合、使用中にクランプアームが滑る原因となります。

型 式	CTY25	CTX32 CTY32	CTX40 CTY40	CTX50 CTY50	CTX63 CTY63
アーム取付六角穴付ボルト推奨締付トルク N・m	11	25	25	50	53

クランプアームの取付け

- クランプアームをバイスなどで固定し、クランプ本体とクランプアームを所定の向きに合せた後、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで締付けてください。
- クランプ本体がジグなどに固定されている場合は、下図のようにクランプアームを所定の向きに組付けた後、クランプアームをスパナでつかみピストンロッドが回転しないように保持し、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで締付けてください。

クランプアームの取外し

- クランプアームをスパナでつかみピストンロッドが回転しないように保持し、ピストンロッド先端の六角穴付ボルトをレンチで緩めてください。
- 六角穴付ボルトを外した後、ギアプーラなどでクランプアームを引抜いてください。
ギアプーラは先端が平らな物を使用し、ピストンロッド先端の穴を広げる力が加わらないようにしてください。また、回転力がピストンロッドに加わらないようにしてください。

