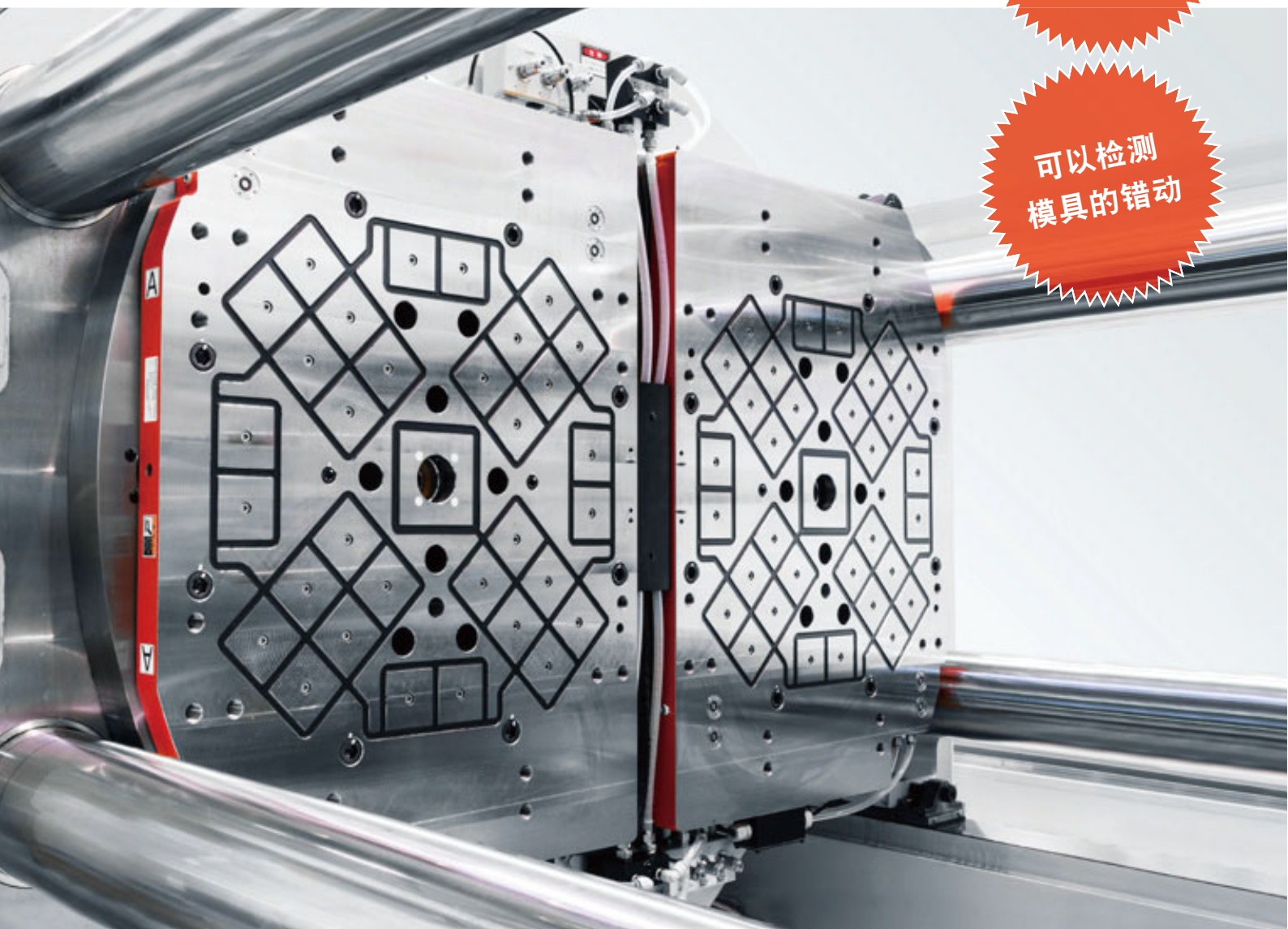


完成模具的拆卸和安装，机内作业量为零

250ton级  
换模时间缩短  
**45**分钟

可以检测  
模具的错动



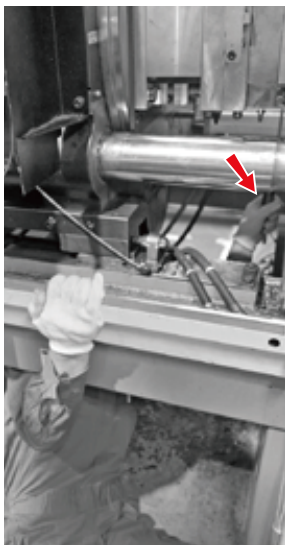
6,000kN (600ton) 双色注塑机 纵向搬入式 电永磁夹紧系统

### 手拧方式

在狭窄的机内多次进行模具螺栓拆卸及安装作业,费时费力

更换时间:60分钟(250ton级)

工具容易掉落



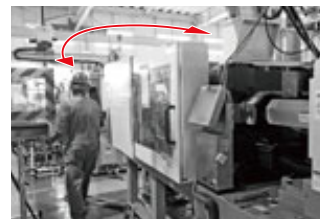
使不上劲



作业时看不清



为了螺栓的拆卸及安装作业,需要在操作侧及操作反侧来回移动



反复旋拧螺栓  
(预组装及再紧固)



### 电永磁夹紧系统

完成模具的拆卸和安装,机内作业量为零

更换时间:15分钟(250ton级)

● 仅用操作板便可操纵模具夹紧或放松



● 完成模具的拆卸和安装,机内作业量为零

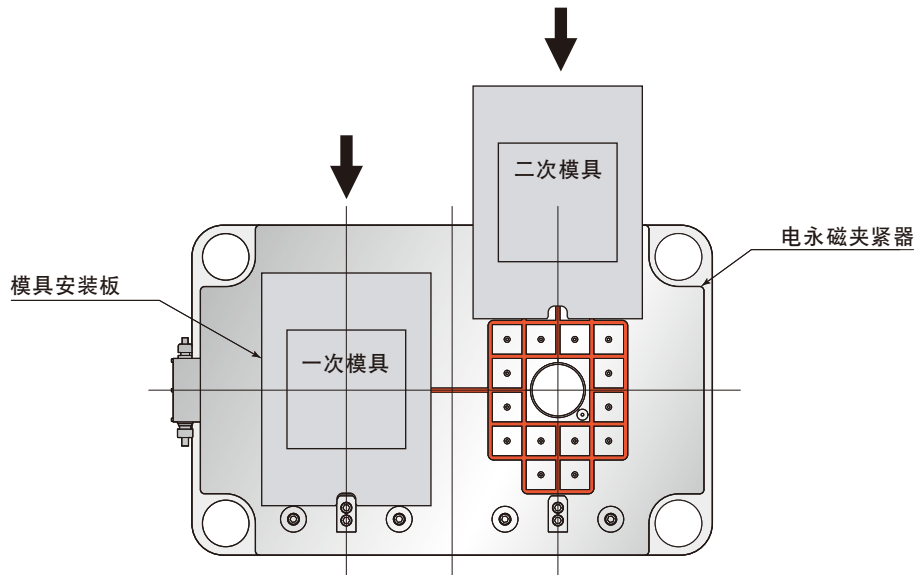


● 模具更换完了,仅用15分钟!

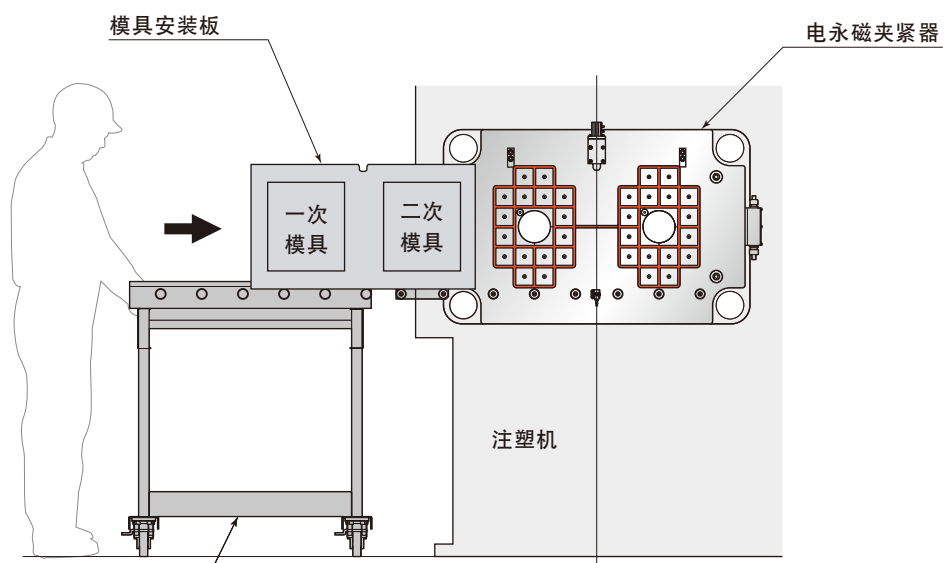


通过帕斯卡网页,可看到使用电永磁夹紧器的双色注塑机模具更换录像

纵向搬入式



横向搬入式



帕斯卡自动换模系统  
(手动、无轨道、台面固定式台车)

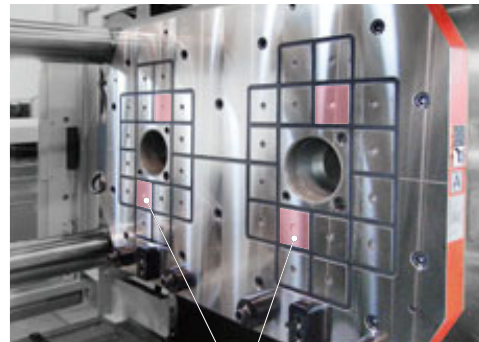
吸磁盘

可动侧吸磁盘



模具错位检测磁芯

固定侧吸磁盘



模具错位检测磁芯

双色注塑机专用操作板

model ESMD-D



控制箱



操作板型号

ESMD-D

双色注塑机专用操作板

- 可对四面分别进行操作