

air Link clamp

エアリンククランプ デュアルシリンダモデル 複動 0.5 MPa

model **CLZ**

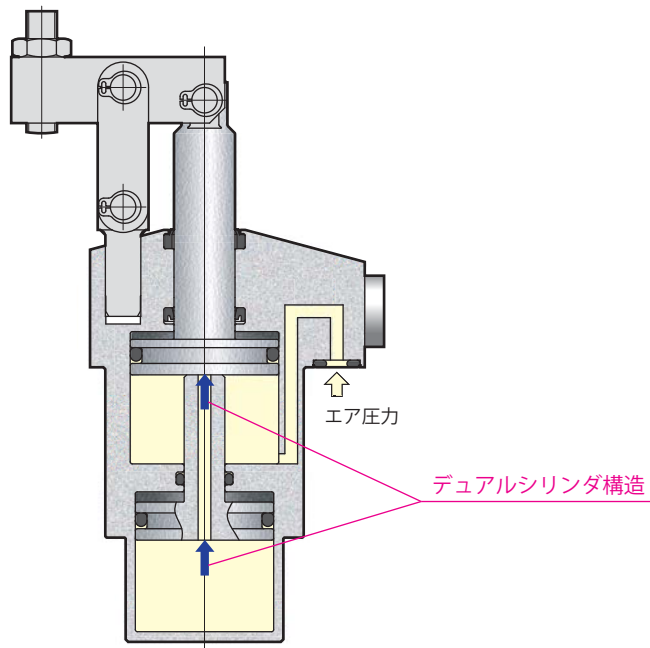


デュアルシリンダモデル
model CLZ25-F

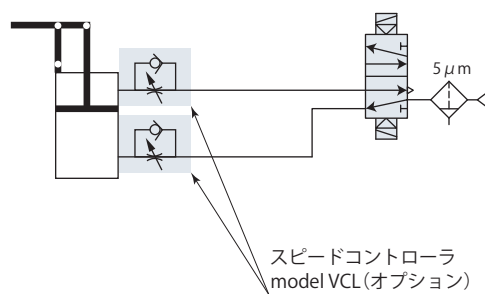
デュアルシリンダモデル

model **CLZ**□-□ PAT.

デュアルシリンダ構造によりシリンダ出力がアップ!



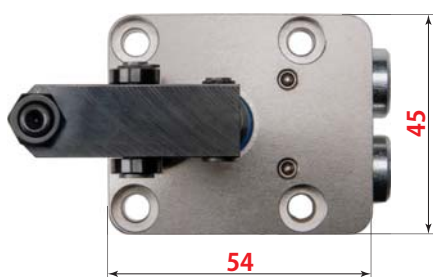
エア回路図



エアリンククランプ従来モデルとの比較

エアリンククランプ
デュアルシリンダモデル
CLZ25

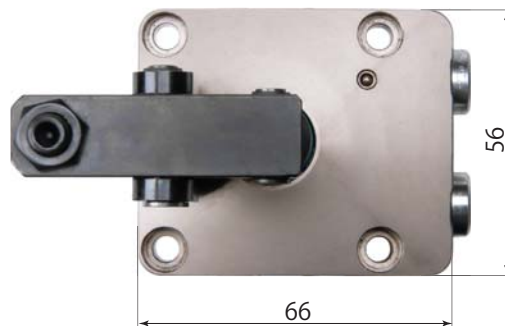
シリンダ出力：590 N
(エア圧力 0.5MPa 時)



シリンダ出力
同等

エアリンククランプ
標準タイプ
CLX40

シリンダ出力：630 N
(エア圧力 0.5MPa 時)



フランジ面積
約66%



省スペース



フランジ上高さ
約82%



仕 様

サイズ

クランプアーム取付方向

L : 左方向



CLZ


25

-

F : 前方向

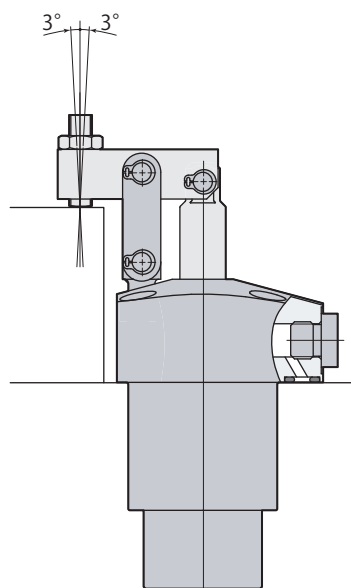


R : 右方向


 は受注生産品です。

型 式		CLZ25	
シリンダ出力(エア圧力0.5MPa)	N	590	
ロッド径	mm	12	
シリンダ面積(クランプ)	mm ²	1183	
全ストローク	mm	19	
クランプストローク	mm	17.5	
ストローク余裕	mm	1.5	
シリンダ容量	クランプ	cm ³	22.5
	アンクランプ	cm ³	20.3
質 量	kg	0.34	
取付ボルト推奨締付トルク(強度区分12.9)	N・m	4.0	

- エア圧力範囲：0.1～0.5 MPa
 - 保証耐圧力：0.75 MPa
 - 使用周囲温度：0～70℃
 - 使用流体：エア*
 - 給油：不要
 - 塩素系切削油がかかる環境でも使用できます。
- ※：5μm以下のフィルタを通した乾燥エアを供給してください。



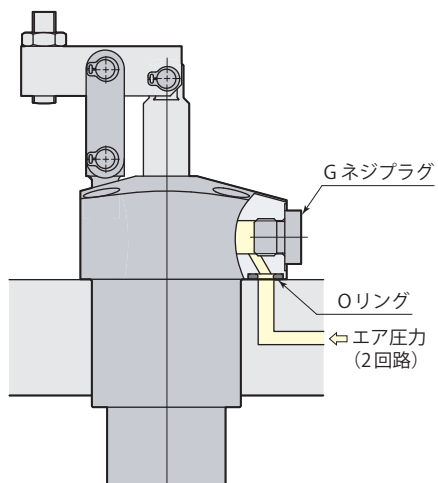
クランプポイント

クランプはクランプポイントで行なってください。
 ピストンロッドに対して軸方向以外の力がかからないようにしてください。(許容傾き±3°)

ガスケット配管とGネジ配管ができます。

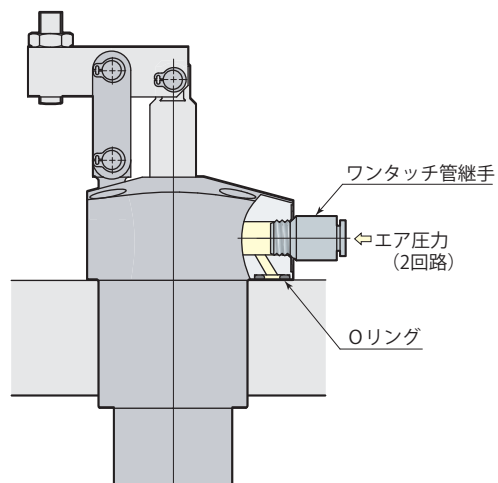
ガスケット配管

ガスケット配管で使用する場合、オプションのスピードコントローラ model VCLがGネジポートに取付けできます。



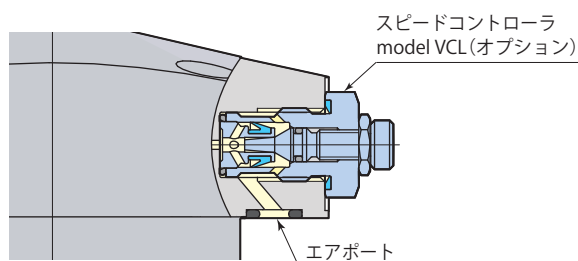
Gネジ配管

Gネジ配管で使用する場合、Gネジプラグを取外してください。(Oリングは取外せず、取付面でシールさせていただきます。)
Gネジ継手は、ワンタッチ管継手、あるいはワンタッチ管継手付スピードコントローラを使用してください。



スピードコントローラ model VCL

→9ページ参照



能力線図と能力表

クランプ力はクランプアーム長さ(LH)とエア圧力(P)により決まります。

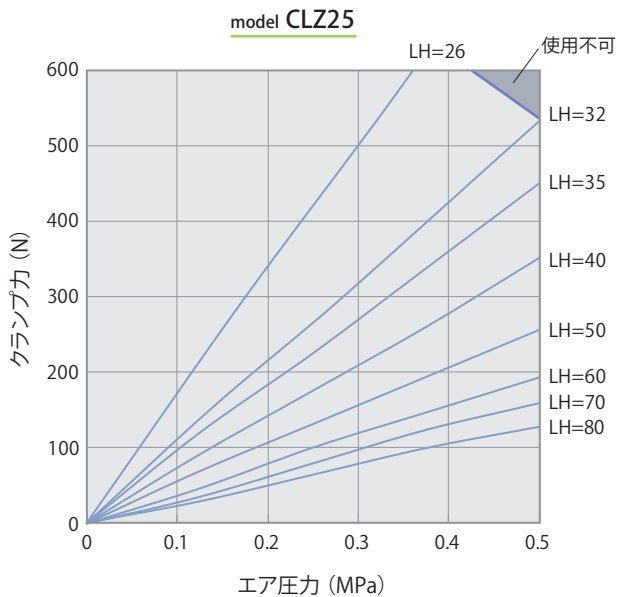
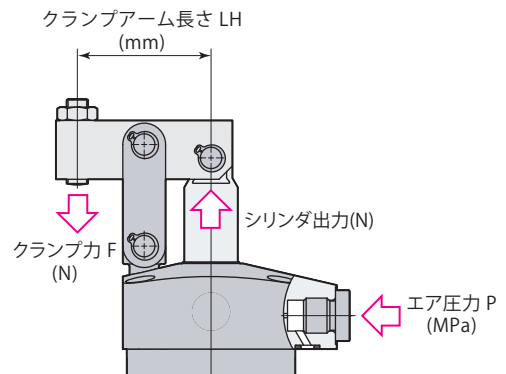
クランプ力計算式

$$\text{クランプ力 } F = \text{係数1} \times \text{エア圧力 } P \times 1000 / (\text{クランプアーム長さ } LH - \text{係数2})$$

クランプアーム長さ(LH) 50 mm、エア圧力0.5 MPaの場合、

$$\text{クランプ力 } F = 17.03 \times 0.5 \times 1000 / (50 - 16) = 250.44 \text{ N}$$

リンク機構が損傷しますので、使用不可範囲では使用しないでください。



model CLZ25		クランプ力 $F = 17.03 \times P \times 1000 / (LH - 16)$								
エア圧力 MPa	シリンダ出力 N	クランプ力 N								最短アーム長さ Min. LH mm
		クランプアーム長さ LH mm								
		26	32	35	40	50	60	70	80	
0.5	590	500	530	450	350	250	190	160	130	32
0.4	470	420	360	280	200	150	130	110		27
0.3	350	320	270	210	150	110	90	80		24
0.2	240	220	180	140	100	80	60	50		24
0.1	120	110	90	70	50	40	30	30		24

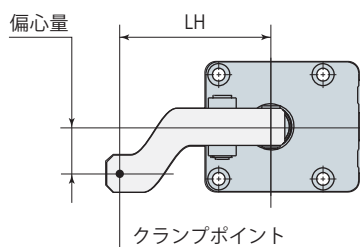
■ は使用不可

クランプアーム許容偏心量

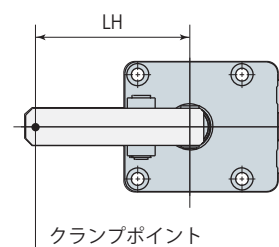
リンククランプmodel CLZは、ワーク形状によりクランプアーム先端のクランプポイントがピストンロッドとクランプアームのセンターライン上に設けられない場合、右図に示す偏心形クランプアームを使用できます。

ただし、偏心量については、下記の許容偏心量以下としてください。許容偏心量を超えるクランプアームを使用すると、リンク機構とピストンロッドに大きな偏心荷重がかかり、故障の原因となります。

偏心形クランプアーム

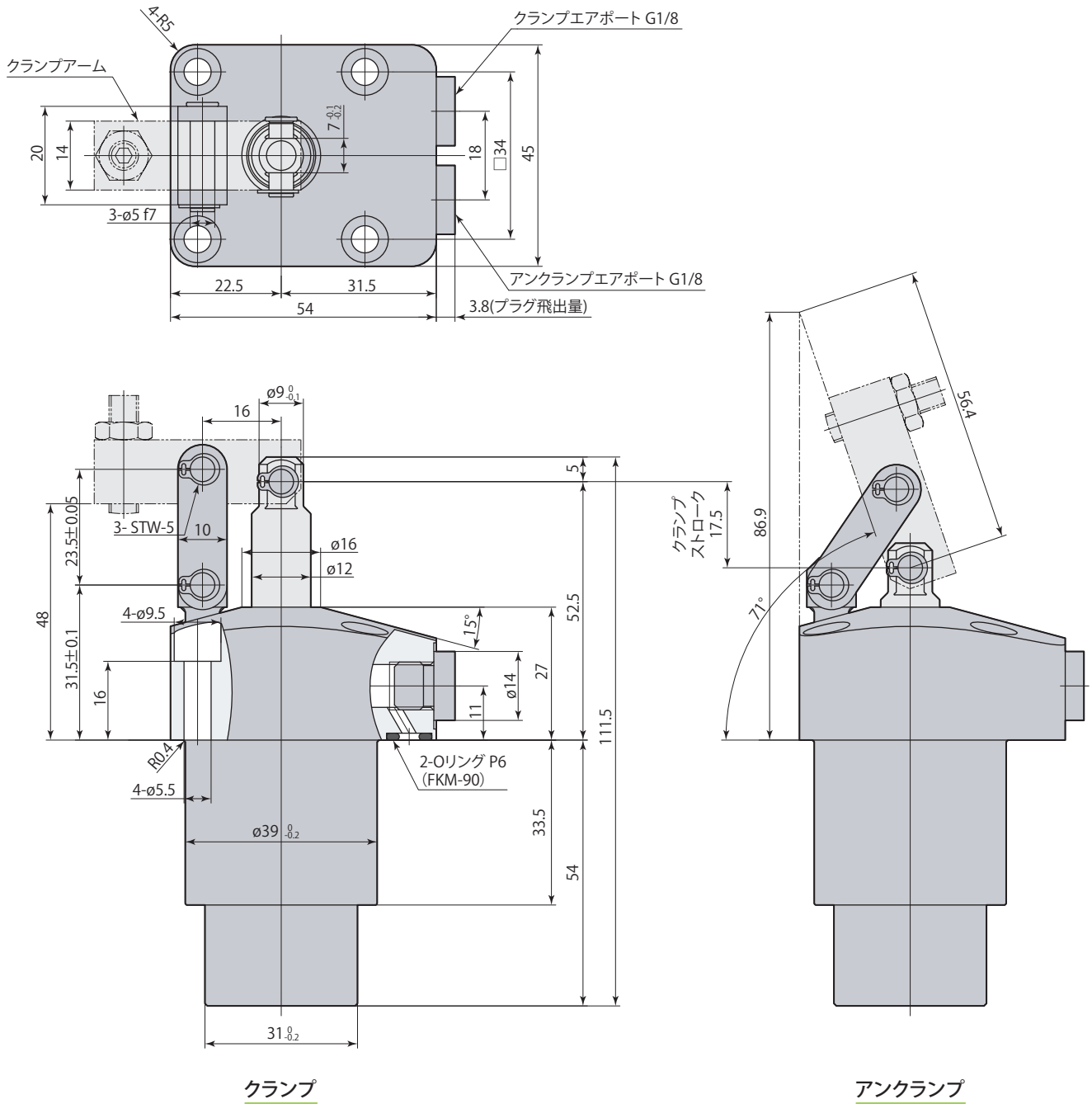


通常のクランプアーム



model CLZ25		は使用不可							
エア 圧力 MPa	許容偏心量 mm								
	クランプアーム長さ LH mm								
	26	32	35	40	50	60	70	80	
0.5				2	6	10	13	18	
0.4		2	3	6	12	18	22	28	
0.3	1	6	9	13	22	32	41	47	
0.2	6	15	19	27	41	53	60	60	
0.1	24	32	35	40	50	60	60	60	

外形寸法図

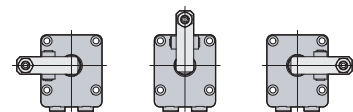


クランプ

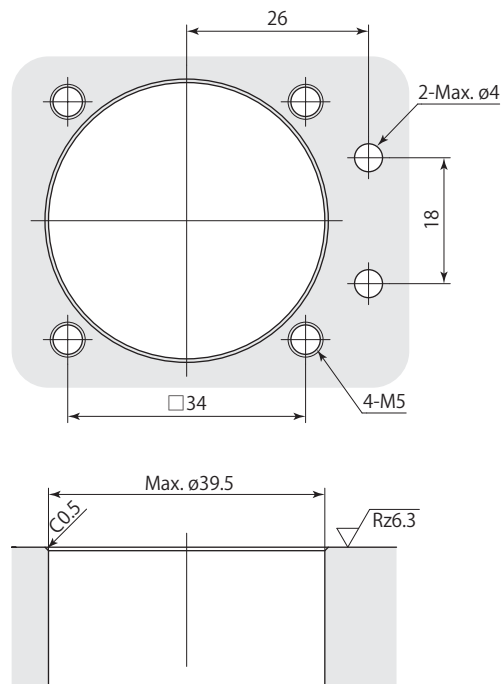
アンクランプ

- 本図はCLZ25-Fの外形を示します。
CLZ25-LとCLZ25-Rは、クランプアームの取付方向が異なるだけで、それ以外の寸法はCLZ25-Fと同一です。

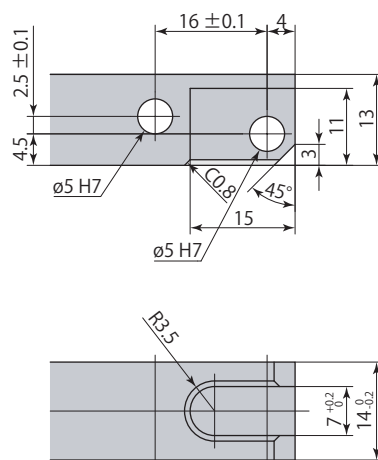
L: 左方向 F: 前方向 R: 右方向



- クランプアーム、取付ボルトは付属しません。
- 同梱のø5ピンと止め輪STW-5はクランプアーム取付時に使用してください。

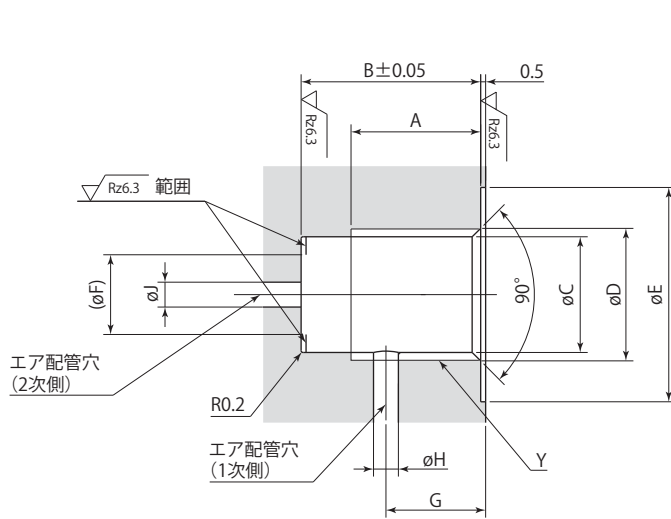
取付穴加工図クランプアーム加工図

クランプアームは付属しません。下記の寸法で製作してください。



材質(推奨): S45C (HB167~229)

取付穴加工図



型 式	mm	
	VCL01	VCL02
A	9	13
B	14	18
øC	8.7 ^{+0.1} ₀	11.6 ^{+0.1} ₀
øD	9.9	13.3
øE	17.5	21.5
øF	6	8
G	8~11	9~12.5
øH	2	3
øJ	2	3
Y	G1/8	G1/4

スピードコントローラの取付け、取外し

- スピードコントローラの取付け、取外しを行なう場合は、エア圧力を0MPaにしてから行なってください。
- スピードコントローラを取付ける場合、推奨締付トルクで締付けてください。



Pascal

www.pascaleng.co.jp

パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL. 072-777-3521 FAX. 072-777-3520

