

Metoda de inițializare a pompei Pascal

Eliminați neapărat aerul din sorbul de ulei, în ordinea de mai jos. Dacă nu se elimină aerul, uleiul hidraulic nu poate fi evacuat. Funcționarea îndelungată a pompei fără evacuarea uleiului hidraulic duce la uzura și defectarea garniturii interioare.

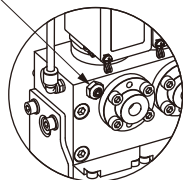
La eliminarea aerului din 1 pompă

- 1 Stați regulatorul de presiune a aerului la 0MPa.
- 2 Măriți treptat presiunea regulatorului menționat și slăbiți valva de eliminare a aerului prin 1-2 rotiri. În absența unei valve de eliminare a aerului, slăbiți racordul conductei de pe partea de evacuare.

Notă: În cazul în care pompa nu funcționează la 0.1-0.15Mpa, după ce măriți presiunea până ce pornește, o reduceți la 0.1-0.15Mpa.

- 3 După ce slăbiți valva de eliminare a aerului sau racordul conductei, la interval de 5-30 secunde, va ieși ulei hidraulic amestecat cu bule de aer. Lăsați pompa să funcționeze 4-5 secunde, iar după ce constatați că bulele de aer au dispărut din uleiul evacuat, strângeți valva de eliminare a aerului sau racordul conductei.
- 4 La încheierea eliminării aerului, setați presiunea aerului la valoarea normală și utilizați pompa.

Valvă de eliminare a aerului

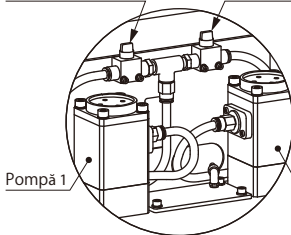


La efectuarea eliminării aerului din mai multe pompe

- 1 Atunci când există mai multe pompe, veți efectua eliminarea aerului din acestea pe rând, una câte una. Deschideți ventilul de închidere a aerului de la pompa respectivă, iar celelalte ventile de închidere le mențineți închise.

Ventil de închidere aer 1

Ventil de închidere aer 2



Pompă 1

Pompă 2

- 2 În cazul în care este vorba de 1 pompă, efectuați operațiile 1 - 3, iar după încheierea eliminării aerului, închideți ventilul de închidere aer. În continuare, deschideți ventilul de închidere aer al următoarei pompe și efectuați eliminarea treptată a aerului.
- 3 La încheierea eliminării aerului din toate pompele, setați presiunea aerului la valoarea normală și utilizați-le.



Este recomandabilă utilizarea pompei Pascal fără drenaj și fără lubrefiere. Amestecul de drenaj și ulei compresor în interiorul pompei spală vaselina aplicată pe garnitura de etanșare și duce la ungere insuficientă și la uzura garniturii, ceea ce constituie cauză a unor defectțiuni.