

Antes de começar a operar a bomba Pascal

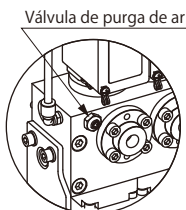
Siga o procedimento abaixo para purgar o ar da parte de sucção de óleo. Se não se purga o ar, o óleo hidráulico não descarregará corretamente. Como resultado disso, a vedação na bomba se desgastará rapidamente e causará um mau funcionamento.

Purgar o ar de uma única bomba

- 1 Ajuste a pressão do regulador de ar para 0 MPa.
- 2 Aumente a pressão do regulador de ar gradualmente. Solte a válvula de purga de ar uma ou duas vezes quando a bomba começa a operar a 0.1 ~ 0.15 MPa. Se uma válvula de purga de ar não está equipada, solte o parafuso localizado no lado de descarga da tubulação.

Nota: Se a bomba não opera a 0.1 ~ 0.15 MPa, aumente a pressão até que comece a funcionar e, em seguida, abaixe-a para 0.1 ~ 0.15 MPa.

- 3 Solte a válvula de purga de ar (ou parafuso). Em cerca de 5 ~ 30 segundos, o óleo hidráulico sairá com bolhas de ar. Continue operando a bomba por 4 ~ 5 segundos. Quando não mais aparecem bolhas de ar, feche a válvula de purga de ar (ou parafuso).
- 4 Ajuste a pressão do ar até o nível desejado para iniciar a operação.



Purgar o ar de duas ou mais bombas

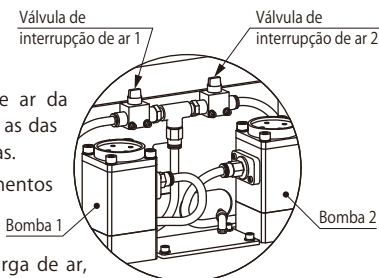
- 1 A purga de ar de várias bombas deve ser feita separadamente. Abra a válvula de interrupção de ar da primeira bomba enquanto as das outras devem estar fechadas.

- 2 Implemente os procedimentos 1~3 de "Purgar o ar de uma única bomba."

Depois de conseguir a purga de ar, feche a válvula de interrupção de ar.

Em seguida, abra a válvula de interrupção de ar da segunda bomba e repita os mesmos procedimentos.

- 3 Depois de conseguir a purga de ar de todas as bombas, ajuste a pressão do ar até o nível desejado para iniciar a operação.



! Para a bomba Pascal, recomendamos o uso de ar não drenante e sem óleo. Se o ar de drenagem ou o óleo do compressor entra na bomba, o lubrificante que cobre as vedações será lavado, o que resultará em lubrificação insuficiente e causará um mau funcionamento devido à abrasão das vedações.